

La innovación sostenible

Sólo quien tiene en cuenta las exigencias del futuro actúa realmente de manera sostenible. Uno de los principales objetivos de Miele es fabricar y comercializar productos duraderos del más alto nivel de calidad, con procedimientos respetuosos, tanto en términos económicos como ecológicos, que no sólo ofrezcan un alto nivel de rendimiento, eficiencia y seguridad, sino que también produzcan el mínimo impacto medioambiental posible a lo largo de su ciclo de vida.

Para ello debe producirse una combinación perfecta entre la tecnología, el diseño, la calidad del producto y un compromiso inequívoco de respeto por el medio ambiente.



Siempre mejores con el medio ambiente

Por su ciclo de vida. La mejor estrategia para evitar la generación de residuos es no producirlos. Miele exige para todos sus electrodomésticos una vida útil de 20 años. De este modo, provocan un menor impacto ecológico que los de menor vida útil, que deben reponerse con mayor frecuencia.

Por su eficiencia. Miele ofrece en toda su gama modelos que destacan por sus bajos valores de consumo y por su alta eficiencia energética, gracias al empleo de las más avanzadas tecnologías.



Contacto prensa Miele: LB Press
Mireia García Masiques
Consejo de Ciento, 308 2º-2ª · 08007 Barcelona Tel: 93 454 72 11
mireiagarcia@lbpress.com
También puede descargar esta nota de prensa en el Canal Prensa de www.miele.es

Miele
SIEMPRE MEJOR

Miele EcoComfort

Un electrodoméstico, **un árbol.**



Miele
SIEMPRE MEJOR

La preocupación por la conservación del ecosistema ha llevado a Miele a mejorar constantemente la tecnología de sus productos, a fin ahorrar agua, tiempo y energía. Hoy Miele da un paso más, ofreciendo a sus consumidores la posibilidad de contribuir a la reforestación del bosque de la ribera del Jarama, a través de la compra de cualquier electrodoméstico de la gama **EcoComfort**.

Miele colabora en la reforestación de la ribera del Jarama

Miele ha firmado un convenio de colaboración con la fundación AccióNatura para la recuperación de un bosque de la ribera del río Jarama. Se trata del tramo más contaminado de este río y en el que peor se ha conservado la vegetación, debido a los usos extractivos y agrícolas a los que se ha sometido. La actuación comprende la restauración de alamedas hidrófilas, saucedas blancas y tarayales, lo que posibilitará a la vez la mejora del hábitat para la fauna de la zona, que nidifica o se refugia en las riberas del río. **Miele plantará un árbol por cada electrodoméstico vendido de la gama EcoComfort.**

Además, los consumidores de esta gama podrán disfrutar de la comunidad virtual www.miele.plantatuarbol.com, creada por AccióNatura, donde tienen la posibilidad de crear y cuidar sus propios paisajes, basándose en la labor de plantación y adopción que están llevando a cabo.

Productos que cuidan del planeta... y de ti

Lavadora Allwater W 3840 WPS. Ecológica y económica.

Ha sido desarrollada para trabajar con dos tomas de agua diferentes: una toma de agua fría y otra de agua caliente procedente de paneles solares, o bien, aguas alternativas (no potables) como el agua de lluvia, de pozos o el agua descalcificada. Esto le permitirá un ahorro anual de un 40% de consumo energético.

Secadora EcoComfort T 8626 WP. El consumo más bajo del mercado.

Dispone de un sistema de calentamiento ecológico mediante bomba de calor, con un consumo de tan sólo 1,8 kWh frente a los 3,3 de una secadora por condensación, lo que logra hasta un 40% de ahorro eléctrico. Además, gracias a la reducción de temperatura de secado en un 25%, se ha mejorado no sólo el consumo energético, sino que se ha optimizado la protección de los tejidos ofreciendo unos resultados impecables en todas las prendas. La secadora Miele con Bomba de calor es la secadora con menos pérdidas de condensación de todo el mercado, inferiores al 10%.

Lavavajillas EcoComfort. Excelentes prestaciones con bajo consumo.

Minimizan el consumo de agua y energía mediante la incorporación de las funciones de detección automática de la carga y del grado de suciedad de la vajilla. Con un inteligente sistema de rotación alternada de sus tres brazos aspersores, los lavavajillas registran un bajísimo consumo de agua: en el programa Automático consumen un mínimo de 8 litros de agua y, con ello, alrededor del 47% menos que la media de los modelos del mercado.

Hornos pirolíticos. Autolimpieza para el medio ambiente.

Su sistema de autolimpieza pirolítica desintegra los restos de suciedad hasta convertirlos en cenizas, gracias a altas temperaturas de hasta 460° y con un consumo mínimo de energía. Equipados para no desperdiciar nada de calor, cuentan con puertas con aislamiento térmico especial, regulación electrónica de la temperatura en función del alimento e interruptor de contacto de la puerta, que desconecta automáticamente las resistencias cuando ésta se abre.



Placas de inducción. El consumo eléctrico preciso.

La tecnología de inducción procura un importante ahorro energético y económico y un rápido inicio de la cocción, lo que supone también una ventaja en términos de tiempo. Gracias a todo ello, tiene unos consumos mínimos de energía, con un ahorro que alcanza hasta el 60% frente a las placas de gas.

Aspiradores EcoLine y EcoComfort. La aspiración sana y duradera.

¡Aspirar mejor y consumir menos! El aspirador S5481 aúna a la perfección economía energética y alto rendimiento. Su motor ofrece una potencia de 2200 W con un consumo eléctrico menor, gracias a su función Auto que ajusta la potencia al tipo de superficie aspirada. Por otra parte, el S 4282 EcoLine consigue los mejores resultados en todos los tests de producto, con un consumo de motor de tan sólo 1.300 W. Para los que apuestan por el menor consumo con resultados garantizados.

Frigoríficos. La mejor eficiencia energética.

El empleo de aislamientos térmicos cada vez más eficaces, la optimización de los circuitos de refrigerante y su regulación, han permitido reducir significativamente el consumo eléctrico en los últimos 15 años. En todos los frigoríficos y congeladores Miele sólo se utiliza el refrigerante Isobutano libre de CFC /HCF, que representa un potencial cero de destrucción del ozono y un potencial de calentamiento global inferior a 5.

