

## NUESTROS VALORES COMO EMPRESA

*Formamos parte del líder mundial de los productos para la construcción.*

Y ello se materializa en fuertes y continuas inversiones, política de excelencia medioambiental e innovación permanente.

Nuestro trabajo diario se basa en el respeto a la legalidad, al medio ambiente, a la salud y seguridad en el trabajo y a los derechos de los trabajadores.



- Grupo Saint-Gobain: 50 países, más de 1000 sociedades, 200.000 empleados, ventas por más de 42.000 millones de euros.
- Saint-Gobain en España y Portugal: 60 sociedades, 200 centros, 11.000 empleados, ventas de más de 2.700 millones de euros.
- Saint-Gobain Isover en España: 600 trabajadores y ventas de 140 millones de euros.

Saint-Gobain Cristalería, S.A.

División Aislamiento - Isover

Azuqueca de Henares

19200 Guadalajara

e-mail: [isover.es@saint-gobain.com](mailto:isover.es@saint-gobain.com)

www.isover.net

Fabricados  
en Azuqueca.  
Productos bien hechos.



**ARGUMENTOS, RAZONES Y VIRTUDES  
DE UNA PRODUCCIÓN RESPONSABLE.**

**ISOVER**

Construimos tu Futuro

  
SAINT-GOBAIN

## LA FÁBRICA DE AZUQUECA

*Una industria limpia y comprometida con el entorno*

40 años avalan el compromiso social y económico de una de las principales industrias del Henares.

Construida sobre 90.000 metros<sup>2</sup>, produce hasta 70.000 toneladas de lanas minerales y da empleo a más de 500 personas.

Desarrolla, de forma permanente, acciones que favorecen a la ciudadanía y a la convivencia. Genera riqueza y empleo, desde el respeto al medio ambiente y a los principios del desarrollo sostenible.

Invierte de forma continuada para utilizar las mejores tecnologías disponibles y las mejores condiciones de seguridad en la producción. Sólo en los últimos años se han invertido más de 7 millones de euros en aspectos medioambientales.

Está en marcha un plan inversor que supondrá una gran ampliación de fábrica: una nueva línea de lana de vidrio para aislamiento con 30.000 toneladas de capacidad.



## LOS PRODUCTOS

*Soluciones medioambientalmente sostenibles. Ahorran energía y protegen del ruido y del fuego, ayudando a luchar contra el cambio climático, según la Unión Europea*

Productos que aportan bienestar y seguridad y protegen el medio ambiente: una casa eficazmente aislada con productos Isover ahorra un 96% de emisiones de CO<sub>2</sub>. Una casa SIN aislamiento emite 60 kilos CO<sub>2</sub>/m<sup>2</sup>/año y una casa CON buen aislamiento sólo 2Kilos CO<sub>2</sub>/m<sup>2</sup>/año.

Con la producción de Azuqueca de un año, se pueden evitar el equivalente de Toneladas de CO<sub>2</sub> emitidas a la atmósfera por 65.000 hogares o 730.000 automóviles durante todo ese año.

Los productos también ahorran energía en el transporte. Viajan comprimidos, pudiendo así transportarse seis veces más de producto en un solo camión.

Para fabricarlos, el consumo de recursos naturales está realmente optimizado: de 1m<sup>3</sup> de materias primas salen 150 m<sup>3</sup> de producto final, y un 75% de esa materia prima es vidrio reciclado. Todo un ejemplo de buen ciclo vital de un producto.

Son productos inocuos para la salud, certificados por el EUCB, organismo oficial de la Unión Europea ubicado en Bruselas.



## LA FABRICACIÓN

*Nuestro proceso de producción es seguro y limpio*

Fabricamos con un proceso industrial de CERO vertidos al río y reutilizamos la mayoría de los residuos que generamos.

Procesamos el vidrio reciclado de pueblos y ciudades para darle nueva vida. Trabajamos con materiales naturales 100% reciclables.

Somos la fábrica española de vidrio con menos emisiones de CO<sub>2</sub> de su categoría.

En nuestra fábrica la calidad, la seguridad laboral y el medio ambiente son siempre los principios fundamentales de la actividad, a los que responden todas las normas y todos los sistemas.



## LA NUEVA CHIMENEA

*Mejora la calidad del aire de Azuqueca y es otro gran paso hacia la excelencia medioambiental de la fábrica*

Ha supuesto una inversión de más de 2,6 millones de euros. Mide 70 metros de alto y cinco de diámetro y ha permitido dismantelar 22 antiguas chimeneas.

Implementa sistemas medioambientales que están a la vanguardia de los mejores implantados en instalaciones europeas punteras.

Es un proyecto singular y ejemplar que aplica las "Mejores Tecnologías Disponibles", por lo que ha contado con el apoyo de las administraciones.

Mejora la dispersión del vapor de agua y gases y con ello la calidad del aire de la zona.

