



SOLUCIONES 2020

CONFORT
CALIDAD DEL AIRE
OPTIMIZACIÓN ENERGÉTICA





CIAT UN PROVEEDOR GLOBAL DE SISTEMAS

Con más de 80 años de experiencia, CIAT es una de las marcas líderes en Europa en soluciones de calefacción, aire acondicionado y tratamiento del aire para los sectores comercial, residencial, sanitario e industrial. Reconocidos por la capacidad para diseñar y fabricar soluciones innovadoras, sostenibles y eficientes, ofrece una gama completa de equipos para satisfacer las necesidades de los clientes. El funcionamiento de los equipos puede estar supervisado por un control, 100% integrado, lo cual nos permite garantizar el desarrollo óptimo de nuestras soluciones de sistemas globales. Nuestras últimas innovaciones están diseñadas especialmente para cumplir los requisitos más estrictos y para ofrecerle lo mejor de la tecnología.



COMPROMISOS CIAT BASADOS EN LA EXCELENCIA

Las instalaciones están sometidas a normas cada vez más drásticas y los edificios deben diseñarse no solo pensando en el confort de sus ocupantes, sino también con el objetivo de limitar el consumo energético y minimizar los efectos sobre el medio ambiente. En CIAT nos comprometemos constantemente a ofrecer más que una amplia gama de productos; proporcionamos una oferta completa de sistemas desarrollada a partir de tres valores fundamentales:

Calidad del aire interior

CIAT está comprometida en la búsqueda y el desarrollo de soluciones innovadoras para mejorar la calidad del aire interior, un gran desafío de salud que debe tenerse en cuenta a la hora de diseñar edificios. Con la integración en sus equipos de sistemas de depuración dinámicos, sensores químicos y de partículas y filtros más eficaces, CIAT permite controlar la concentración de CO₂ y de partículas finas en el aire para obtener una calidad de aire más cercana a los límites recomendados por la Organización Mundial de la Salud.

Confort

CIAT diseña y fabrica productos y sistemas para el bienestar de los ocupantes de los edificios. Mediante el desarrollo de equipos que ofrecen el mejor confort térmico y acústico posible, CIAT sitúa el factor humano en el centro de nuestra estrategia y crea interiores reconocidos por su calidad. Las unidades de confort de CIAT garantizan que las variaciones de temperatura sean mínimas, así como un funcionamiento silencioso y una mejor integración visual para un confort óptimo en todo momento.

Optimización energética

CIAT desarrolla sus equipos con un afán constante de mejora de la eficiencia. Nuestros equipos termodinámicos cumplen las normas más exigentes en materia de consumo energético (clase A), lo que permite importantes ahorros sin perder rendimiento ni eficiencia. Las unidades de recuperación de calor y almacenamiento de energía térmica aprovechan las calorías que, de lo contrario, se gastarían. Por lo tanto, se usa menos energía y se reducen los gases de efecto invernadero.



CARACTERÍSTICAS

TE ACOMPAÑAMOS DURANTE TODO EL PROYECTO



SOLUCIONES

CIAT se compromete a acompañarte durante todo el proceso: desde el pliego de especificaciones hasta la instalación de los equipos; los expertos analizan las necesidades para ofrecerte la mejor respuesta.



PLANTAS
INDUSTRIALES

Las oficinas técnicas y el centro de investigación y pruebas integradas, así como la vanguardista herramienta industrial que controla todo el proceso de fabricación, nos permiten adaptarnos a tus necesidades.



INSTALACIÓN



SERVICIO



La actividad CIAT se basa en la optimización del consumo energético, la mejora de la calidad del aire y el confort interior de los edificios. Ofrecemos sistemas sostenibles y equipos avanzados conforme a las certificaciones y las normas más estrictas. La protección del medio ambiente también es uno de los principales compromisos de nuestro grupo y un eje fundamental de su estrategia de desarrollo



OPERACIONES DE PRIMERA CLASE INSTALACIONES PARA OFRECER LAS MEJORES SOLUCIONES EN SU CLASE

Todos nuestros centros de excelencia y fabricación en Europa son instalaciones de primera categoría. Cada uno de ellos se centra en un ámbito de conocimiento concreto para ayudar a nuestros clientes a hacer frente a los desafíos actuales.



CULOZ CENTRO DE EXCELENCIA PARA LAS TECNOLOGÍAS DE TRATAMIENTO DEL AIRE

Gracias a las herramientas de desarrollo, de prueba y de medición de última tecnología, los expertos de Culoz desarrollan prototipos para los clientes que buscan las últimas innovaciones en materia de unidades de tratamiento de aire, fancoils e intercambiadores de calor.



MONTILLA CENTRO DE EXCELENCIA PARA EQUIPOS ROOFTOPS Y AUTÓNOMOS

Los equipos con base en el sur de España aportan grandes conocimientos en el campo de soluciones compactas, equipos autónomos y sistemas de preacondicionamiento de aire (PCA) para aviones y deshumidificación de piscinas. El centro alberga la fábrica HVAC más grande de España y el laboratorio para unidades de preacondicionamiento de aire para aviones más grande de Europa.



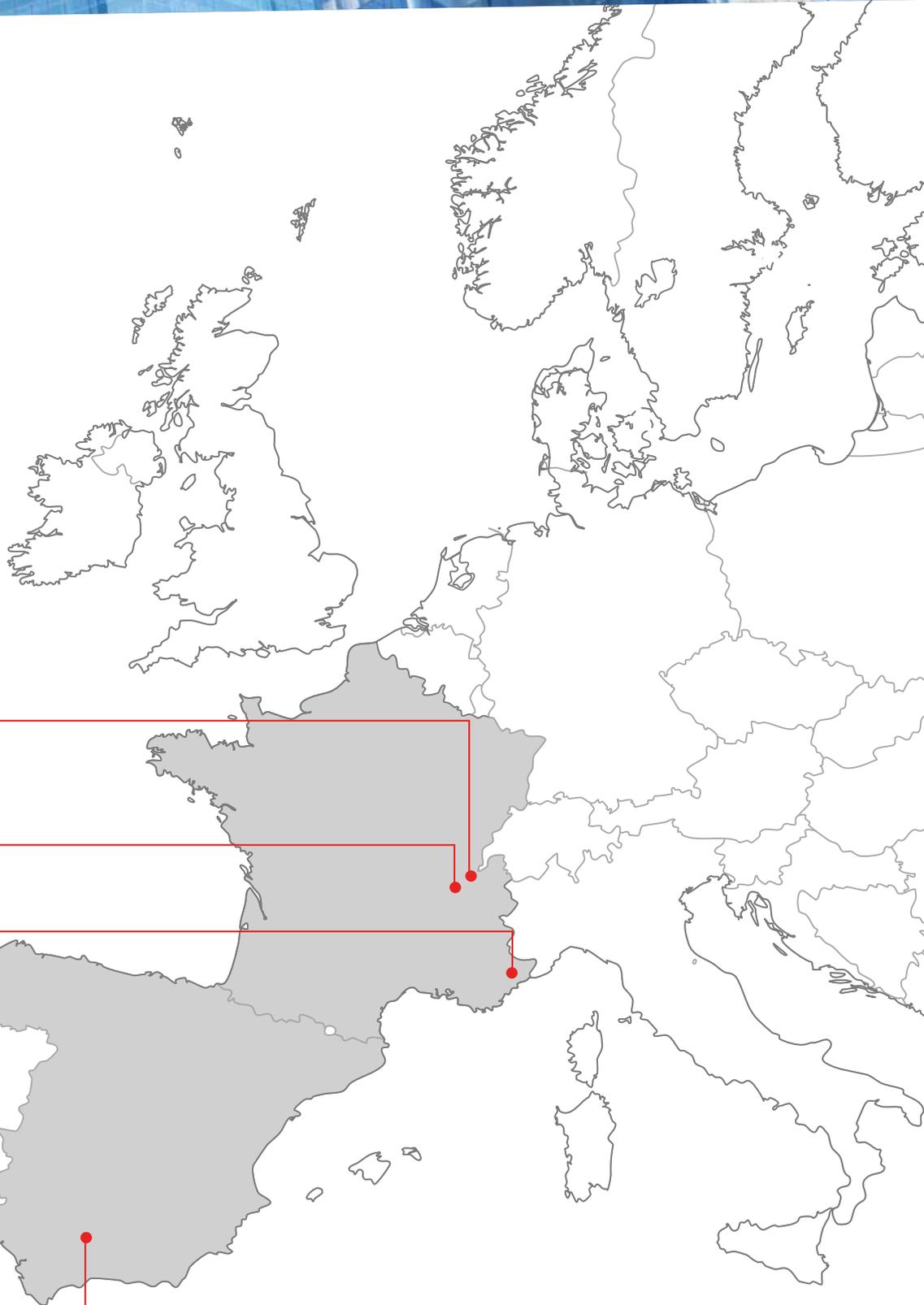
MONTLUEL CENTRO DE EXCELENCIA EN TECNOLOGÍAS DE ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR

Los expertos de Montluel se basan en más de 50 años de experiencia y de competencia para ofrecer soluciones personalizadas con las que cubrir sus necesidades de innovación en materia de enfriadoras y bombas de calor.



VENCE CENTRO DE EXCELENCIA EN SISTEMAS DE CONTROL CLIMÁTICO

La actividad principal del centro de excelencia de Vence consiste en suministrar sistemas de control climático para entornos HVAC. En estas instalaciones, el equipo técnico desarrolla soluciones vanguardistas para optimizar y mejorar la eficiencia energética de los sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado.



CULOZ 

Unidades de tratamiento de aire,
fancoils e intercambiadores de calor

MONTLUEL 

Enfriadoras y bombas de calor

VENCE 

Sistemas de gestión energética y
de control climático

MONTILLA 

Rooftops y equipos autónomos

 **Centro I+D y laboratorio**

 **Plantas de producción**

CIAT EXPERTOS EN SISTEMAS DE CLIMATIZACIÓN

Como pionero en el ámbito de las soluciones HVAC personalizadas, CIAT sabe hasta qué punto es importante mejorar el bienestar de los individuos en sus espacios de vida o de trabajo. Conscientes de las problemáticas térmicas, energéticas y de calidad del aire a las que deben enfrentarse actualmente todos los sectores de actividad, CIAT ha desarrollado sistemas globales basados en una combinación de productos eficaz y adaptada.

SISTEMAS DE ENERGÍA GLOBALES BASADOS EN INSTALACIONES HIDRÓNICAS Y CALIDAD DEL AIRE INTERIOR

Para poder cumplir de manera óptima las normativas térmicas y medioambientales actuales, CIAT diseña sistemas energéticos optimizados de circuito de agua compuestos por unidades de confort, bombas de calor y unidades de tratamiento de aire de doble flujo. El agua es a la vez un recurso renovable y el mejor fluido caloportador, no solamente es una verdadera alternativa a los sistemas de expansión directa sino que también cumple la normativa F-Gas en materia de confinamiento y de presencia de refrigerantes en los edificios.

SMART CIATControl: EL SISTEMA DE GESTIÓN DE LA ENERGÍA

Smart CIATControl se conecta a todos los componentes del sistema de calefacción, ventilación y climatización, producción frigorífica, unidades de confort, unidad de tratamiento de aire y, mediante el uso de un algoritmo patentado que se puede programar en función de la ocupación del edificio y de las condiciones climáticas, adapta en tiempo real la eficiencia del equipo a las necesidades de los emisores.

Además de la conmutación automática del sistema en función de las necesidades de cálculo, sus funciones incluyen:

- **Optimal Stop & Start:** función predictiva que anticipa el encendido y el apagado del sistema.
- **Optimal Water®:** permite controlar la temperatura de la enfriadora o de la bomba de calor en función de la demanda de los emisores.



VENTAJAS DEL CIRCUITO DE AGUA

- + **Más competitivo:** materiales más rentables y que requieren menos mantenimiento que los sistemas de expansión directa
- + **Más confort:** control de confort flexible y preciso para los ocupantes
- + **Mayor eficiencia energética:** el agua, homogénea y estable térmicamente, reduce la demanda de energía para la transferencia de calor
- + **Sostenible para el medioambiente:** no se necesita refrigerante en la estancia y solo se utiliza una pequeña cantidad en la bomba de calor instalada fuera de las zonas ocupadas del edificio
- + **Fácil de instalar:** no se necesitan especialistas en refrigerante para la instalación
- + **Flexibilidad:** un sistema de energía con circuito de agua que se adapta con facilidad al diseño de los edificios y los posibles futuros cambios de distribución

- **Night cooling:** refrigeración nocturna que aporta aire nuevo al edificio durante la noche y retrasa la activación de la demanda de producción de frío durante el día.
- **Epure Dynamics:** proceso patentado que garantiza un nivel de partículas en el edificio cumpliendo a la recomendación fija de la OMS de 10 µg/m³.



Las mejoras que ofrece Smart CIATControl permiten **un ahorro de energía en el edificio**



CONFORMIDAD CON LAS NORMAS Y RESPETO POR EL MEDIOAMBIENTE

CIAT adopta un enfoque ejemplar de calidad en el marco del desarrollo de sistemas sostenibles y eficientes que cumplen las normas actuales y que anticipan las normas futuras. Los productos que desarrollamos cumplen las distintas directivas y normativas medioambientales y, como principal empresa del sector, también participa en su aplicación.

LA DIRECTIVA EUROPEA SOBRE LOS PRODUCTOS QUE CONSUMEN ENERGÍA (ERP)

La directiva europea 2009/125/CE ErP regula las condiciones y criterios relacionados con el diseño ecológico de los productos con impacto en el consumo de energía durante su ciclo de vida, desde su fabricación hasta su desmantelamiento, pasando por su uso. Anima a los fabricantes a diseñar productos que mejoren la eficiencia energética y con un impacto global limitado en el medio ambiente y, en particular, en términos de recursos consumidos a lo largo de su vida útil. Todos los productos CIAT que figuran en nuestro catálogo cumplen la directiva ErP.



NORMATIVA F-GAS

Desde el 1 de enero de 2015 se han endurecido las medidas que permiten controlar las emisiones de gases de efecto invernadero fluorados y se han introducido algunos cambios importantes para reducir en dos tercios las emisiones de gases fluorados por los Estados de la Unión europea de aquí a 2030 en relación con los niveles de 2014.

Estas directivas tienen un impacto directo en los equipos y requieren la implementación de soluciones adaptadas. Los sistemas de expansión directa están condenados a desaparecer, las elecciones tecnológicas se orientan cada vez más a soluciones de agua que permiten confinar pequeñas cantidades de refrigerante en una zona limitada de la instalación.

ECODISEÑO: RESULTADOS ACTUALES QUE SUPERAN LAS DEMANDAS NORMATIVAS DEL FUTURO

CIAT se preocupa por reducir el impacto ecológico de los equipos durante toda su vida útil, desde su creación hasta su desmontaje final. Para validar esta alta exigencia medioambiental, CIAT cumple las certificaciones ISO 14001 y OHSAS 18001 y se compromete a:

- integrar los aspectos medioambientales en las primeras fases del diseño de los equipos;
- tener en cuenta y poner a disposición los resultados de los Análisis de Ciclos de Vida (ACV) de los equipos (sistema completo en calefacción, ventilación y refrigeración);
- proporcionar los balances medioambientales de los equipos.

Este método estandarizado se beneficia de un sistema de referencia internacional, la ISO 14062 (Gestión ambiental. Integración de los aspectos ambientales en el diseño y desarrollo de los productos).



SOLUCIONES DE SERVICIOS

CIAT TE OFRECE CONFORT, CALIDAD DEL AIRE Y OPTIMIZACIÓN DE LA ENERGÍA

Debido a nuestra relevancia en sistemas HVAC en Europa, nos hemos puesto como objetivo prestar un servicio de alta calidad y trabajar en colaboración contigo durante todo el ciclo de vida de las instalaciones. Comprendemos tus necesidades y desarrollamos servicios inteligentes y soluciones energéticas para todo tipo de aplicaciones para optimizar las prestaciones y fomentar el ahorro.

Por eso, te prestamos todo el apoyo que necesitas para sacarle el mayor partido a la solución, con el objetivo de establecer colaboraciones duraderas, desde el análisis del proyecto hasta la puesta en marcha de la instalación para garantizar tu satisfacción a largo plazo.



GRAN VARIEDAD DE SERVICIOS

MANTENIMIENTO:

- Garantías y ampliaciones
- Preventivo y correctivo
- Contratos de servicio

REPARACIONES:

- Diagnóstico eficiente
- Intervenciones en obra rápidas
- Asistencia técnica

CONTROL Y SUPERVISIÓN:

- Datos en tiempo real, notificaciones e informes
- Supervisión y optimización del rendimiento
- Diagnóstico y análisis experto

PIEZAS DE RECAMBIO:

- Piezas autorizadas por fábrica y universales
- Asesoramiento y kits de soluciones
- Tienda online exclusiva

MODERNIZACIÓN:

- Instalación actualizada
- Rendimiento mejorado
- Proyectos llave en mano

ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA TÉRMICA:

- Para demanda de refrigeración máxima > 500 kW
- Cambia los consumos de electricidad de horas punta a horas valle

CIATM2M:

OPTIMIZACIÓN DEL FUNCIONAMIENTO DE HVAC, ALERTAS DE NECESIDADES DE MANTENIMIENTO, REVISIONES REGULARES DE DATOS EN TIEMPO REAL E INFORMES CON DATOS EXPERTOS MEDIANTE APOYO CONTINUO

En la situación actual, en la que las demandas para los edificios son cada vez más eficientes, CIAT ofrece servicios monitorizados que ayuden a los clientes a mejorar el rendimiento de las instalaciones HVAC.

CIATM2M es una solución de monitorización avanzada que permite a los clientes realizar un seguimiento y control de sus equipos CIAT, sea cual sea la aplicación para la que se utilice.

- Los datos en tiempo real se reciben a través de un acceso personalizado al sitio web CIATM2M (cuadro sinóptico, panel de control, curva de eventos y de temperatura, memoria de alertas y fallos, registro de parámetros).
- Aviso por correo electrónico en caso de que se produzca cualquier alarma en el equipo.
- Informes mensuales y anuales con recomendaciones de expertos de CIAT.



- ⊕ Mejor rentabilidad
- ⊕ Disponibilidad de los equipos
- ⊕ Calidad del aire interior constante
- ⊕ Control óptimo de los equipos
- ⊕ Conexión totalmente segura



EXPERTOS EN HVAC CERCA DE TI

UNA COMBINACIÓN DE CONOCIMIENTO Y EXPERIENCIA PARA CONSEGUIR UNA MEJOR ASISTENCIA TÉCNICA

Nuestros equipos de técnicos cualificados y con gran capacidad de respuesta, están a tu disposición para llevar a cabo las acciones in situ y garantizar un funcionamiento óptimo de los equipos. Gracias a nuestras competencias y a nuestra experiencia en los sectores del mantenimiento y del servicio técnico, CIAT ofrece una amplia gama de prestaciones, desde el apoyo técnico en la preventa y el diagnóstico, hasta la auditoría energética.

Nuestra línea directa está destinada a ofrecer apoyo técnico fuera de sus instalaciones con nuestros ingenieros y técnicos que trabajan mano a mano en el terreno para responder a tus expectativas en términos de eficiencia energética. Nuestra prioridad, un servicio 24 h al día y 7 días a la semana, te permite concentrarte en tu negocio mientras que CIAT te ofrece el mejor nivel de servicio posible.

+60
TÉCNICOS DE
SERVICIO

AMPLIA VARIEDAD
DE UNIDADES CON
CONTRATOS DE
SERVICIO

FORMACIÓN
CONTINUA PARA
EQUIPOS Y
CLIENTES

CENTRO DE PIEZAS EUROPEO PARA CALEFACCIÓN, VENTILACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO

GARANTIZAR LA EXCELENCIA DE SERVICIO A LOS CLIENTES

Gracias a un equipo de respuestas con dedicación exclusiva y nuestras fábricas ubicadas en distintos lugares de Europa, el centro de piezas europeo para calefacción, ventilación y aire acondicionado puede entregar 250 pedidos diariamente y hacer envíos a diversas partes del mundo. Con más de 37 000 piezas activas y 10 000 artículos en stock, ofrecemos una gama exhaustiva de repuestos, sobre todo compresores, piezas universales y componentes. Nuestra capacidad de compra nos permite conseguir los mejores precios y plazos. Gracias a nuestro conocimiento y experiencia en fabricación, proporcionamos la asesoría necesaria para que obtengas la mejor solución de servicio acorde a tus necesidades.

- Logística avanzada con entregas en 24 horas en Europa
- Almacenamiento siempre acorde con la demanda
- Interlocutores exclusivos, accesibles y ágiles
- Tienda online específica para facilitar la elección de los repuestos
- Stock en línea, seguimiento de pedidos, selección de piezas: innumerables herramientas concretas en línea para facilitar y agilizar su negocio

+80 000
NÚMERO DE PIEZAS
GESTIONADAS

ROBUSTA
CADENA DE
SUMINISTRO

98 %
DE ENTREGAS
A TIEMPO

VENCE CENTRO DE EXCELENCIA EN SISTEMAS DE CONTROL HVAC

Expertos en servicios inteligentes y soluciones de control personalizadas para sistemas HVAC y salas de máquinas.

En el centro de excelencia de Vence, especializado en sistemas de control HVAC, nuestros ingenieros se centran en desarrollar y ofrecer asistencia técnica para servicios inteligentes, así como en diseñar, desarrollar técnicamente e implementar sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado con soluciones de almacenamiento.

Sus conocimientos específicos son únicos y con experiencia consolidada. Además, conocen a la perfección los sistemas de automatización y los sistemas duales de refrigeración/calefacción. El Centro de excelencia de Vence colabora estrechamente con el parque científico líder de Europa, situado en Sophia-Antipolis, en el sur de Francia. Nuestro equipo participa con frecuencia en los principales proyectos europeos de investigación e innovación.

SERVICIOS CONECTADOS Y OPTIMIZACIÓN DE LA ENERGÍA

- Supervisión
- Control de equipamientos
- Gestión del sistema en planta
- Soluciones de control climático compatibles con todos los sistemas de gestión centralizada de edificios



+1 300
MATERIAL
CONECTADO



+500 MW
AHORRO DE ELECTRICIDAD



+6 000 000 kWh
TRANSFERENCIA DIARIA

SOLUCIONES DE MERCADO



SANIDAD

Control de biocontaminación y de los valores nivel sonoro en zonas de riesgo. Protección de la salud y del confort en las zonas de recepción y habitaciones de los pacientes.



CLIMACIAT AIRCLEAN

Unidad de tratamiento de aire diseñada para entornos controlados con características específicas.

Certificación Eurovent DIN 1946-4/VDI 6022.



COADIS LINE

Unidad de confort Cassette con efecto Coanda para mayor confort de los ocupantes.



COMFORT LINE

Unidades de confort de conductos con excelente confort acústico.



EPURE DYNAMICS

Función de descontaminación del aire de Smart CIAT para una calidad del aire del local más alta, mediante la purificación de las partículas finas de acuerdo con las recomendaciones de la OMS.



POWERCIAT

Enfriadora de alta eficiencia con tecnologías de reducción de ruido.



ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA TÉRMICA

Apoyo ininterrumpido y coste de funcionamiento reducido.



POWER CONTROL

Gestión del sistema de la planta diseñado para controlar un sistema completo de producción de energía térmica (calefacción y refrigeración).



HOTELES

Confort, silencio y discreción para satisfacer a sus clientes.

Costes de funcionamiento reducidos.



MAJOR LINE

Unidad de confort versátil y altamente eficiente que ofrece mayor confort y un nivel sonoro muy bajo.



COMFORT LINE

Unidad de confort con alta presión estática disponible, configuraciones de difusión de aire modulares, instalación flexible y excelente confort acústico.



AQUACIAT

Enfriadora aire-agua de alto rendimiento con compresor scroll.



DYNACIAT

Compresores scroll de alta eficiencia energética compactos y silenciosos. Intercambiadores de placas soldadas de alta eficiencia. Regulación electrónica autoadaptativa.



OPERA

Gama de aerorefrigeradores compatible con la gama Dynaciat para obtener altos niveles de rendimiento globales.



CLIMACIAT AIRACCESS

Unidad de tratamiento de aire accesible, eficiente y fácil de instalar y usar.



CENTROS COMERCIALES

Modularidad completa
con sistemas Plug&Play.

Alta eficiencia y retorno de la inversión.



VECTIOS

Rooftop. Solución de climatización todo en uno, con configuración flexible, diseñada para ofrecer una calidad del aire interior de alto nivel y eficiencia, reduciendo el coste total de la propiedad durante su vida útil.



AQUACIAT^{POWER}

Enfriadora aire-agua y bomba de calor de alta eficiencia con tecnología Low Noise y módulo hidráulico integrado.



HYDROCIAT

Enfriadora agua-agua fiable y compacta.



VEXTRA

Unidad aero-refrigerante compacta que funciona con Hydrociat para obtener una solución global optimizada.



CLIMACIAT AIRTECH

Unidad de tratamiento de aire accesible, eficiente y fácil de instalar y usar.



COADIS LINE

Unidad de tratamiento de aire accesible, eficiente y fácil de instalar y usar.



MELODY 2

Cassete de óptimo rendimiento en frío y en calor, diseñado para integrarse a la perfección en falsos techos.



ALMACENAMIENTO DE LA ENERGÍA TÉRMICA

Coste de funcionamiento reducido y apoyo constante.



APLICACIONES COMERCIALES

Soluciones completas y servicios garantizados para aportar tranquilidad a la propiedad.

Funcionamiento sencillo y confort ideal para los ocupantes del edificio.



EREBHA HE

Una bomba de calor muy eficiente y fiable de funcionamiento sencillo, con módulo hidráulico integrado y controles NHC.



AQUACIAT

Bomba de calor compacta y silenciosa con módulo hidráulico integrado.



FLOWAY

Unidad de tratamiento de aire compacta que se sitúa en primera línea en lo que se refiere a facilidad de uso, diseño ecológico y eficiencia energética.

Modelo NCH



MAJOR LINE

Unidad de confort versátil y muy eficiente que ofrece mayor confort y un nivel sonoro muy bajo.



MELODY2

Cassete de óptimo rendimiento en frío y en calor, diseñado para integrarse a la perfección en falsos techos.

SOLUCIONES DE MERCADO



OFICINAS

Confort acústico y térmico.

Alta calidad del aire interior para mayor productividad.



AQUACIAT^{POWER}

Enfriadora aire-agua de alto rendimiento con compresor scroll.



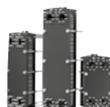
DYNACIAT^{POWER}

Enfriadora agua-agua con alta eficiencia energética y huella espacial optimizada.



EPURE DYNAMICS

Función descontaminadora del aire para una calidad del aire del local más alta, mediante la purificación de las partículas finas de acuerdo con las recomendaciones de la OMS.



ITEX

Intercambiador de placas y juntas con elevada capacidad de transferencia térmica.



CLIMACIAT AIRACCESS

Unidad de tratamiento de aire accesible, eficiente y fácil de instalar y usar.



COADIS LINE

Unidad de confort Cassette con efecto Coanda para mayor confort de los ocupantes.



COMFORT LINE

Unidades de confort de conductos con excelente confort acústico y tecnologías.



SMART CIATCONTROL

Sistema de gestión de la energía que permite centralizar la información, gestionar el material a distancia, conmutación automática y optimizar la energía.



INDUSTRIA

Alto rendimiento y total fiabilidad en materiales industriales y procesos globales.

Control de riesgo con calefacción con certificado ATEX (aerotermos), aireación, tratamiento de aire y equipo de extracción de humos.



POWERCIAT

Enfriadora aire-agua de alto rendimiento con recuperación de calor.



HYDROCIAT^{TURBO}

Enfriadoras agua-agua compactas y flexibles de alto rendimiento equipadas con un compresor centrífugo Maglev (levitación magnética) de dos etapas.



VEXTRA

Unidad aero-refrigerante compacta que funciona con Hydrociat para obtener una solución global optimizada.



CLIMACIAT AIRTECH

Unidad de tratamiento de aire que aúna rendimiento y modularidad para responder a las exigencias técnicas.



VECTIOS

Unidad de cubierta tipo rooftop. Solución de climatización todo en uno, con configuración flexible, diseñada para ofrecer la más alta calidad del aire interior y alta eficiencia para reducir el coste total de la propiedad durante su vida útil.



SPACE PF

Unidad de cubierta tipo rooftop. Amplio rango de potencia. Recuperación activa o pasiva (opcional). Funcionamiento silencioso. Flexibilidad de configuración para proyectos de renovación.



POWER CONTROL

Gestión del sistema diseñado para controlar un sistema completo de producción de energía térmica (en frío y en calor).



ALMACENAMIENTO DE LA ENERGÍA TÉRMICA

Coste de funcionamiento reducido y apoyo constante.



BOMBAS DE CALOR Y ENFRIADORAS

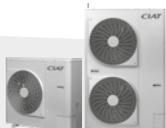
EQUIPOS AIRE-AGUA

EREBA He



Instalación fácil y rápida
Módulo hidráulico disponible. Compresores y ventiladores con tecnología inverter.

de 4 a 15 kW
de 4 a 17 kW



Página 29

EREBA ACCESS



Compresores scroll
Amplia gama para equipo reversible y sólo frío.
Módulo hidráulico integrado.
Funcionamiento maestro/esclavo.

de 17 a 40 kW
de 17 a 40 kW



Página 43

EREBA 17-21



Tecnología Inverter.
Equipo reversible y sólo frío.
Módulo hidráulico integrado.
Funcionamiento maestro/esclavo.

de 15 a 18 kW
de 17 a 21 kW



Página 55

CIATCOOLER LP



Compresores scroll
Fluido refrigerante R410A.
Diseño silencioso y compacto.
La solución de climatización cuando es imposible una instalación exterior.

de 18 a 192 kW



Página 191

AQUACIAT^{CALEO} TD



Diseñadas para sustituir las calderas tradicionales.
Agua caliente a temperaturas elevadas (+65 °C).
Funcionamiento en invierno (-20 °C).
Eficiencia energética elevada.
Compactos y silenciosos.
Unidad sin condensador.

de 25 a 102 kW



Página 83

AQUACIAT LD / ILD



Compacto y silencioso.
Compresores scroll.
Intercambiadores de placas soldadas de alta eficiencia.
Condensador de aluminio con microcanales.
Regulación electrónica autoadaptativa.

LD: 40 a 156 kW
ILD: 38 a 148 kW
de 42 a 150 kW



Página 67

R-32 
Disponible en 2020

 Refrigeración  Calefacción

CONTROL Y SUPERVISIÓN

POWER'CONTROL

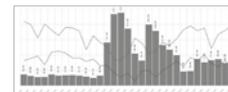
Gestión del sistema en planta. Diseñado para controlar un sistema completo de producción de energía térmica (calefacción y refrigeración).



Optimización energética para sistemas de calefacción y refrigeración

CIATM2M

Para supervisar y monitorizar los sistemas HVAC y su rendimiento, así como para tomar medidas preventivas y correctivas a distancia.

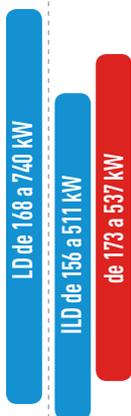


Solución de supervisión para equipos CIAT

AQUACIAT^{POWER} LD/ILD



La excelencia energética. Compacto y silencioso. Compresores scroll. Intercambiadores de placas soldadas de alta eficiencia. Batería de aluminio con microcanales. Regulación electrónica autoadaptativa.



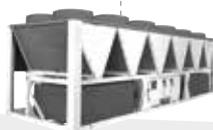
Página 67

R-32 
Disponible en 2020

POWERCAT LX



Compacto y fiable. 3 versiones de eficiencia. Compresores de tornillo. Batería de aluminio con microcanales. Regulación electrónica autoadaptativa. Interfaz de mando de pantalla táctil.



Página 141

DYNACIAT LGN



Eficiencia energética elevada. Compactos y silenciosos. Compresores scroll. Intercambiadores de placas soldadas. Regulación electrónica autoadaptativa. Unidad sin condensador.



Página 169

DYNACIAT^{POWER} LGN



Eficiencia energética elevada. Compactos y silenciosos. Compresores scroll. Intercambiadores de placas soldadas de alto rendimiento. Regulación electrónica autoadaptativa de CIAT. Unidad sin condensador.



Página 183

BOMBAS DE CALOR Y ENFRIADORAS

EQUIPOS AGUA-AGUA

DYNACIAT LG



Compacto y silencioso.
Eficiencia energética elevada.
Compresores *scroll*.
Intercambiadores de placas
soldadas de alto rendimiento.
Regulación electrónica
autoadaptativa.

de 25 a 190 kW
de 29 a 230 kW



Página 209

DYNACIAT^{POWER}



Eficiencia energética elevada.
Compactos y silenciosos.
Compresores *scroll*.
Intercambiadores de placas
soldadas de alto rendimiento.
Regulación electrónica
autoadaptativa de CIAT.

de 220 a 720 kW
de 250 a 820 kW



Página 225

HYDROCIAT LW



Compacto y fiable.
Versiones estándar y de alta
eficiencia.
Compresores de tornillo.
Evaporador multitubular inundado.
Regulación electrónica
autoadaptativa.
Interfaz de mando de pantalla táctil.

de 273 a 1756 kW
de 317 a 1989 kW



Página 233

HYDROCIAT^{TURBO} LWT



Compacto y fiable.
Eficiencia premium.
Compresor centrífugo sin
aceite y con
levitación magnética.
Evaporador multitubular
inundado.
Regulación electrónica
autoadaptativa.
Interfaz de mando
de pantalla táctil.

de 550 a 1600 kW
de 650 a 1875 kW



Página 261

AERORREFRIGERADORES - CONDENSADORES - INTERCAMBIADORES DE CALOR - ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA TÉRMICA

SOLUCIONES DE OPTIMIZACIÓN ENERGÉTICA

Gestión de energía optimizada. Información en texto claro multilingüe.



ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA TÉRMICA

Cambio de consumo eléctrico de horas punta a horas valle:

- Solución llave en mano
- Tecnología probada
- Experiencia única
- Costes de funcionamiento reducidos
- Asistencia ininterrumpida
- Producción de refrigeración segura compatible con los sistemas de red inteligente.

AERORREFRIGERADORES Y CONDENSADORES

UNIDADES DE CONDENSACIÓN

INTERCAMBIADORES DE CALOR

OPERA



AEROFRESH



CONDENCIAT CL2



ITEX



VEXTRA



CONDENCIAT CD



hasta 1100 kW

hasta 1900 kW

Sistema de refrigeración adiabático. Alternativa a las torres de refrigeración. Reducción del tamaño de los equipos.

Funcionamiento silencioso. Ventilador de baja velocidad. Funcionamiento durante todo el año.

Intercambiadores de calor líquido/líquido. Con las ventajas de una elevada capacidad de transferencia térmica. Especialmente adaptado para las pequeñas diferencias de temperatura entre los dos fluidos.

Compacidad y confort acústico. Reducción de huella de hasta un 40 %.

Unidad de condensación exterior para aplicaciones de expansión directa. Ventilador helicoidal de velocidad variable.

de 40 a 161 kW

de 6,8 a 18,6 kW

MÁS
Más eficiencia
Más flexibilidad
Más inteligente

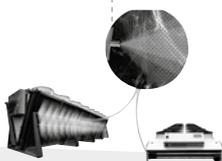
POR MENOS
Menos consumo
Menos tiempo
Menos ruido



Página 277



Página 283



Página 289



Página 291



Página 295



Página 303





UNIDADES DE CONFORT

COADIS LINE 600



de 1 a 5 kW

de 1,7 a 6 kW



Página 315

COADIS LINE 900



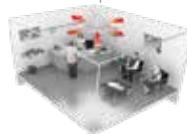
de 3 a 10 kW

de 3 a 9 kW



Página 327

MELODY2



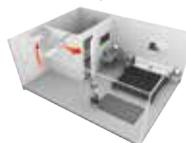
de 1,5 a 8,7 kW

de 1,3 a 11,6 kW



Página 335

MAJOR LINE



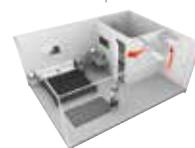
de 0,7 a 8,5 kW

de 0,9 a 9 kW



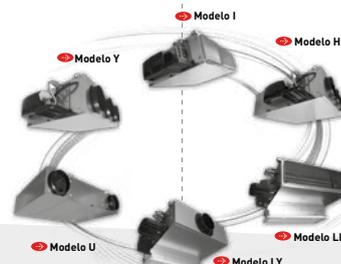
Página 343

COMFORT LINE



de 0,7 a 14 kW

de 0,7 a 17 kW



Página 359

 Refrigeración Calefacción

CONTROL PARA UNIDADES DE CONFORT

V30 Rendimiento personalizado a un coste mínimo.

Regulación electrónica V30



V300 Fácil acceso a la función maestro/esclavo. 4 modos de funcionamiento: conformidad RT 2012. Instalación sencilla y rápida en obra.

Temporizador centralizado para una gestión multizona. Concepto y diseño de CIAT. Certificación Eubac.

Regulación electrónica V300



V3000 KNX Regulación comunicante de nueva generación. Control del caudal variable con función de alta eficiencia energética. Gestión de la función sin condensación. Creación y Diseño de CIAT. Certificación Eubac.

Regulación electrónica V3000 KNX



GESTIÓN DEL AIRE NUEVO Ahorro de energía y calidad óptima del aire en edificios de oficinas.

Gestión del aire nuevo



HYSYS® LA SOLUCIÓN PARA SISTEMAS HIDRÓNICOS

HYSYS®:
LA SOLUCIÓN
HIDRÁULICA CON
HYMOD



La solución hidráulica que se adapta a tus necesidades y garantiza niveles óptimos de confort y rendimiento.

- Desacoplamiento modular
- Caudal de agua variable
- Temperatura del agua variable (Optimal Water®)
- Equilibrado de la red

HYSYS®:
LA SOLUCIÓN DEL
SISTEMA DE AIRE



Garantiza un aire interior de alta calidad, específicamente mediante la purificación de las partículas finas de acuerdo con las recomendaciones de la OMS.

- Controla la renovación de aire en función de la ocupación
- Controla los niveles de partículas finas (Epure Dynamics®)

HYSYS®:
LA SOLUCIÓN
INTELIGENTE



Gestión de la instalación y de la optimización energética, así como de la configuración de los parámetros mediante una interfaz intuitiva, lo que simplifica el uso diario del equipo.

- SMART CIATControl (sistema de seguimiento y optimización)
- EASY CIATControl (gestión y programación de unidades de confort)

CONTROL DEL SISTEMA

SMART CIAT-CONTROL



Optimización del rendimiento del sistema Hysys®:

- Centralización de la información.
- Gestión remota del equipo.
- Conmutación automática.
- Optimización energética mejorada.
- Función de optimización de la calidad del aire.

Smart CIAT Control:
sistema de gestión energética



SISTEMAS PARA EL TRATAMIENTO DEL AIRE

UNIDADES DE TRATAMIENTO DE AIRE

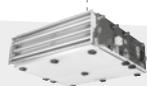
AEROTERMO

AIR COMPACT



La UTA modular y baja silueta que garantiza una solución perfecta, ideal para una instalación con espacio reducido. Disponible en versiones de flujo simple y doble, tanto vertical, como de techo o suelo.

hasta 6000 m³/h



Página 421

CLIMACIAT



FLOWAY



Toda la gama es clase A+. Unidad de recuperación de alta eficiencia. Grupo motoventilador EC con acoplamiento directo de alto rendimiento. Central *plug & play* (regulación integrada).

de 500 a 18 000 m³/h



Página 425

UTA para todas las aplicaciones. Diseñada para cumplir las normas EN 13053 y EN 1886. Eficaz en instalaciones del sector servicios, en industria y en centros sanitarios.

de 1000 a 30 000 m³/h



Página 433

AIRTECH



U.T.A diseñada para todo tipo de aplicaciones. Su increíble modularidad permite que la unidad pueda configurarse e instalarse de múltiples formas, tanto en interiores como en exteriores.

de 1000 a 66 000 m³/h



Página 447

AIRCLEAN



U.T.A diseñada para entornos específicamente controlados. Esta gama incorpora las soluciones más punteras en tecnologías de la higiene.

de 1000 a 60 000 m³/h



Página 451

HELIO THERME 4000



La mejor solución técnico-económica para la calefacción de grandes espacios. Garantiza un calentamiento ultrarrápido del edificio. Difusión excelente gracias al difusor de doble deflexión, que incorpora la tecnología patentada JET+. Ahora con una versión con motor HEE de bajo consumo energético. Nuevo termostato de 3 velocidades para el motor HEE.



Página 455

Refrigeración



F = Caudal de aire en m³/h



EQUIPOS DE PRECISIÓN

EXPAIR



Dimensiones reducidas.
Construcción de doble pared.
Regulación mediante automática.
Ventilador del condensador de velocidad variable.

de 5 a 50 kW

de 1000 a 12 000 m³/h



Página 471

MAGISTER



Amplia gama de sistemas de agua fría o de expansión directa.
Diseño compacto y elegante.
Ahorro de energía con el motor EC y la regulación autoadaptativa.
Fácil de instalar.

de 10 a 116 kW

de 3000 a 27 500 m³/h



Página 479

DESHUMIDIFICADORES DE PISCINA

JUNIOR BCP



Consumo reducido de energía.
Recuperación de energía.
Control de serie.
Versión DUAL opcional.
Concepto de doble pared.

de 4 a 15 kg agua/h



Página 485

AQUAIR BCP



Flujo doble o simple.
Optimización del consumo.
Recuperación de energía.
Regulación electrónica de serie.
Concepto modular y de doble pared.
Versiones DUAL y AERO opcionales.

de 22 a 74 kg agua/h



Página 497

AQUAIR PREMIUM BCP



Regulación electrónica.
Optimización del consumo.
Compresores scroll.
Ventilador plug-fan EC con motor de alta eficiencia.
Calefacción y deshumidificación de piscinas cubiertas.

de 56 a 74 kg agua/h



Página 491



Potencia de deshumidificación



OFICINAS



ADMINISTRACIÓN



CENTROS COMERCIALES



SANIDAD



INDUSTRIAS



HOTELERÍA

ROOFTOPS AUTÓNOMOS AIRE-AIRE Y AGUA-AIRE

ROOFTOPS

VECTIOS™ PJ



Sistema «plug & play» integrado. Ecodiseño listo ErP 2021. Alta eficiencia estacional: compresores *scroll* en tándem, ventiladores EC. Fiabilidad con calidad superior. Baja carga de refrigerante R-410A. Pesos y dimensiones optimizados. Nuevo concepto de control inteligente. Recuperación activa y pasiva. Opción zonificación del aire (hasta 4 zonas diferentes) y otras opciones de funciones fundamentales.



Página 507

SPACE PF



Equipo rooftop. Amplio rango de potencias. Compresores *scroll* en tándem, ventiladores EC. Opciones de recuperación activa o pasiva. Flexibilidad de configuración. Refrigerante R-410A.



Página 537

SPACE AQUA XF



Rooftop condensados por agua. También aplicable en instalaciones geotérmicas. Flexibilidad de configuración. Alta eficiencia. SEER > 5,6; SCOP > 4,4 en configuración con tándem y ventilador plug-fan EC. Funcionamiento silencioso. Refrigerante R-410A.



Página 555



Refrigeración



Calefacción



F = Caudal de aire en m³/h

SISTEMAS DE SUPERVISIÓN Y CONTROL CIAT

SUPERVISIÓN BOSS

Control remoto que gestiona hasta 300 unidades (3500 variables). Gestión de alarmas y eventos, planificador, gráficos e informes. Esquema de instalación con unidades ubicadas, gestión de energía, análisis de riesgo y puntos de control críticos, notas y WIFI integrado.



PLANTWATCH PRO3

Gestión de hasta 30 unidades (con un total de 300 variables). Versión de panel y de pared. Gestión de la instalación en remoto, mediante dirección IP. Gestión de las unidades en grupos o por zonas. Gestión de alarmas. Planificador. Creación de gráficos. Pantalla táctil.



SISTEMAS CONDENSADOS POR AIRE PARTIDOS Y COMPACTOS

ISPK



Tipo vertical con configuración compacta o partida para instalación en interiores. Bomba de calor reversible. Compresores *scroll* en tándem y ventilador plug-fan EC. Alta eficiencia estacional. Flexibilidad de configuración. Refrigerante R-410A.

de 4000 a 21 000 m³/h

de 19 a 115 kW

de 19 a 120 kW



Página 565

SC



Unidades de condensación refrigeradas por aire diseñadas para instalaciones exteriores. Se pueden conectar en el lugar de uso con un intercambiador de expansión directa. Flexibilidad de configuración. Funcionamiento silencioso. Refrigerante R-410A.

de 20 a 135 kW

de 20 a 145 kW



Página 577

CZ



Unidades interiores con intercambiador de expansión directa para refrigerante R-410A. Construcción horizontal diseñada para instalaciones en interiores, conectada a una red de conductos. Flexibilidad de configuración.

de 4000 a 24 000 m³/h

de 20 a 135 kW

de 20 a 145 kW



Página 589

NEPTUS XP



Control personalizado en oficinas y tiendas ubicadas en centros comerciales. Construcción vertical diseñada para instalaciones en interiores. Solución discreta en instalaciones centralizadas con bucle de agua cerrado. También aplicable en instalaciones geotérmicas. Refrigerante R-410A.

de 3760 a 20 400 m³/h

de 25 a 92 kW

de 28 a 110 kW



Página 595



OFICINAS



ADMINISTRACIÓN



CENTROS COMERCIALES



SANIDAD



INDUSTRIAS



HOTELES



www.grupociat.es

CIATapp   www.ciatapp.es

El material y la información que aparecen en este folleto se facilitan a título puramente informativo y no constituyen ninguna recomendación jurídica ni profesional de ningún otro tipo. © CIAT 2019. Todos los derechos reservados. CIAT se reserva el derecho de modificar la información y las especificaciones contenidas en este documento en cualquier momento y sin previo aviso.

FOLLETO CORPORATIVO - septiembre de 2019

Ref.: Folleto corporativo - NE 19.01A

Fotos: CIAT, istock, Fotolia