



Mortero base anhidrita, la elección Ambientalmente Sostenible.

Mortero autonivelante base anhidrita con tecnología Anhydritec (R). Aplicación en recrecidos de soleras en obra nueva y rehabilitación, especialmente diseñado para su aplicación sobre sistemas de suelo radiante debido a su elevada conductividad térmica.

MATERIALES RECICLADOS

La anhidrita se obtiene como un coproducto de procesos industriales.



MATERIAL SOSTENIBLE

Menor impacto ambiental en todo el ciclo de vida. Ligante con Declaración Ambiental de Producto.



EDIFICACIÓN SOSTENIBLE

Contribuye a la obtención de puntos de los principales esquemas de certificación ambiental de edificios.



ANHYDRITEC
Minersa Group

Tels. 915 218 817
942 875 042

www.anhivel.com



Contribución a Certificaciones ambientales como BREEAM o LEED

Los sistemas de certificación ambiental son cada vez más utilizados para remarcar el carácter sostenible de un proyecto arquitectónico.

Anhivel_R Morteros contribuye a la obtención de puntos en los sistemas de certificación más extendidos.



Hasta 1 punto de obtención directa en LEED V4 HOMES
Contribuye a la obtención de hasta 32 puntos en LEED V4 ID+C



Contribuye a la obtención de hasta 4 puntos en BREEAM ES VIVIENDA



Contribuye a la obtención de 4,38 créditos



Hasta 3,78 puntos de obtención directa en la Guía de Edificación y Rehabilitación Ambientalmente Sostenible del Gobierno Vasco

Material sostenible: Menor impacto ambiental frente a morteros base cemento.

Sus ventajas ambientales frente a un mortero base cemento son múltiples:

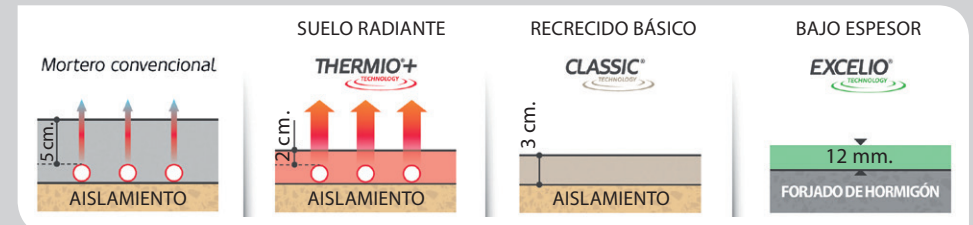
- **Impacto ambiental un 80% menor** en todo el ciclo de vida acreditado mediante una Declaración Ambiental de Producto (EPD).

| Impacto | Reducción de Impacto | Mortero Anhidrita | Mortero Cemento |
|-----------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Cambio Climático (kgCO2 eq) | 88% | 46,8 | 390 |
| Destrucción Capa de Ozono | 78% | 6,89 E-6 | 3,1 E -5 |
| Acidificación | 81% | 0,171 | 0,897 |
| Oxidantes fotoquímicos | 81% | 0,0091 | 0,0483 |
| Eutrofización | 84% | 0,022 | 0,135 |

(*) Fuente: Estudio comparativo de ACV de acuerdo a las normas ISO 14040:2006 y ISO 14044:2006, metodología de evaluación de impacto ambiental utilizada: CML2001

- **Evita emisiones de CO₂**: Un mortero de cemento tiene unas emisiones de CO₂ en todo el ciclo de vida 8 veces mayor que un mortero de Anhidrita.

- **Menor espesor de aplicación:** Las diferentes soluciones de Anhivel_R Morteros permiten reducir el espesor frente a una solución de mortero base cemento garantizando la resistencia mecánica del producto.



- **Nuestro mortero THERMIO** para suelos radiantes, aporta una alta conductividad térmica:

- Mejora hasta un 30% el coeficiente de emisión térmica, maximizando la eficiencia energética.
- Aumenta hasta un 80% la difusividad térmica consiguiendo una puesta en marcha de la instalación más rápida y un confort más inmediato.
- Consigue hasta un 12% de ahorro en la factura de calefacción.

