

# CATÁLOGO 2024

**SOLUCIONES  
COMERCIALES  
DE PRODUCTOS  
Y SISTEMAS  
HVAC**



A Carrier Company



# CARRIER



Carrier es el principal proveedor en el mundo de soluciones saludables, seguras, sostenibles e inteligentes para edificios, y cuenta con un equipo diverso de talla internacional. Desde el principio, hemos estado a la vanguardia de la invención de tecnologías y sectores totalmente nuevos. Actualmente, seguimos siendo líderes porque mantenemos a los clientes en el centro de cada producto y servicio que ofrecemos y actuamos rápidamente para superar sus expectativas. A través de nuestra cultura orientada hacia la obtención de resultados, impulsamos el valor de los accionistas con el crecimiento de las ventas y la inversión estratégica para consolidar nuestra posición en los mercados que atendemos.



## Creamos soluciones trascendentes para las personas y el planeta



### La innovación está en nuestro ADN

En Carrier, contamos con una exitosa historia de exploración de nuevos sectores a través de la innovación. Nuestras excelentes marcas son el legado de nuestros fundadores, quienes inventaron tecnologías para cubrir necesidades reales, las convirtieron en un negocio e introdujeron innovaciones para que fueran el referente de sectores enteros.

### Un legado de vanguardia

Carrier se creó sobre un legado de innovación, iniciado por nuestros fundadores. Somos innovadores de corazón e inventores por herencia. Desde el principio, hemos liderado la creación de tecnologías innovadoras que permitieron que industrias totalmente nuevas cambiaran el mundo. En la actualidad, sobre la base de nuestra historia de primicias, avanzamos con energía en las industrias que creamos para cambiar la vida de las personas.

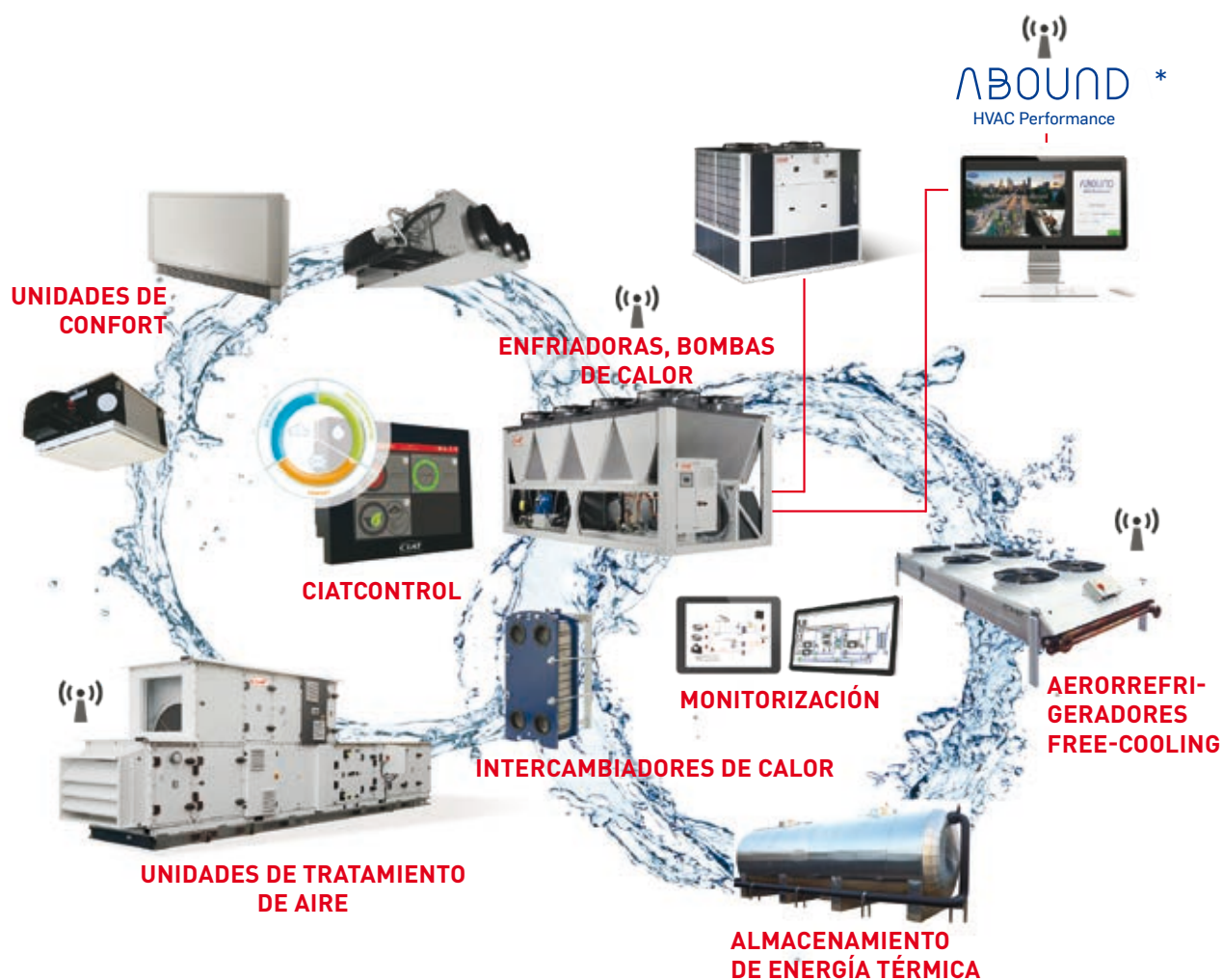
## SISTEMAS HVAC COMERCIALES CARRIER EN EUROPA





# CIAT UN PROVEEDOR GLOBAL DE SISTEMAS

CIAT forma parte de Carrier, el principal proveedor en el mundo de soluciones saludables, seguras, sostenibles e inteligentes para edificios, y cuenta con un equipo diverso de talla internacional. Con más de 80 años de experiencia, CIAT es una de las principales marcas en Europa en soluciones de calefacción, ventilación y aire acondicionado para sectores comerciales como, por ejemplo, el sanitario, el de oficinas, la hostelería y el comercio minorista. Reconocidos por la capacidad para diseñar y fabricar soluciones innovadoras, sostenibles y eficientes, ofrece una gama completa de equipos hechos a medida y diseñados para funcionar combinados entre sí. Nuestras últimas innovaciones están diseñadas especialmente para cumplir los requisitos más estrictos y para ofrecerle lo mejor de la tecnología.



\*disponible con un contrato de servicio BluEdge





# CIAT EXPERTOS EN SISTEMAS DE CLIMATIZACIÓN INTERIORES

Como pionero en el ámbito de las soluciones de calefacción, ventilación y aire acondicionado personalizadas, CIAT sabe hasta qué punto es importante mejorar el bienestar de los individuos en sus espacios de vida o de trabajo. Conscientes de las problemáticas térmicas, energéticas y de calidad del aire a las que deben enfrentarse actualmente todos los sectores de actividad, CIAT ha desarrollado sistemas globales basados en una combinación de productos eficaz y adaptada.

## SISTEMAS DE ENERGÍA GLOBALES BASADOS EN INSTALACIONES HIDRÓNICAS Y CALIDAD DEL AIRE INTERIOR

Para poder cumplir de manera óptima las normativas térmicas y medioambientales actuales, CIAT diseña sistemas energéticos optimizados de circuito de agua compuestos por unidades de confort, bombas de calor y unidades de tratamiento de aire de doble flujo. El agua es a la vez un recurso renovable y el mejor fluido caloportador, no solamente es una verdadera alternativa a los sistemas de expansión directa sino que también cumple la normativa de gases fluorados en materia de confinamiento y de presencia de refrigerantes en los edificios.

### VENTAJAS DEL CIRCUITO DE AGUA

- ⊕ **Mayor eficiencia:** materiales más rentables y que requieren menos mantenimiento que los sistema de expansión directa.
- ⊕ **Mayor confort:** control de confort flexible y preciso para los ocupantes.
- ⊕ **Mayor ahorro de energía:** el agua, homogénea y estable térmicamente, reduce la demanda de energía para la transferencia de calor.
- ⊕ **Respetuoso con el medio ambiente:** no se necesita refrigerante en la estancia y solo se utiliza una pequeña cantidad en la bomba de calor instalada fuera de las zonas ocupadas del edificio.
- ⊕ **Instalación sencilla:** no es necesaria la presencia de un especialista en refrigerante para llevar a cabo la instalación.
- ⊕ **Flexibilidad:** sistema de energía con circuito de agua que se adapta con facilidad al diseño de los edificios y los posibles futuros cambios de distribución.

## Smart CIATControl: EL SISTEMA DE GESTIÓN DE LA ENERGÍA

Smart CIATControl se conecta a todos los componentes del sistema de calefacción, ventilación y climatización (producción frigorífica, unidades de confort, unidad de tratamiento de aire) y, mediante el uso de un algoritmo patentado que se puede programar en función de la ocupación del edificio y de las condiciones climáticas, adapta en tiempo real la eficiencia del equipo a las necesidades de los emisores.

Además de la conmutación automática del sistema en función de las necesidades de cálculo, sus funciones incluyen:

- **Optimal Stop & Start:** función predictiva que anticipa el encendido y el apagado del sistema CVAA.
- **Optimal Water®:** permite controlar la temperatura de la enfriadora o de la bomba de calor en función de la demanda de los emisores.



- **Night cooling:** refrigeración nocturna que aporta aire nuevo al edificio durante la noche y retrasa la activación de la refrigeración durante el día.

Las mejoras que ofrece Smart CIATControl permiten **un ahorro de energía en el edificio.**





# COMPROMISO CIAT PARA UNA CALIDAD DEL AIRE INTERIOR MÁS SEGURA: #CIAT4LIFE

La calidad del aire interior se ha convertido en un reto clave para los propietarios de edificios y mantenedores. Hay que preservar, proteger y afianzar el ambiente interno. Juntos, compartimos la misma ambición y ayudamos a mantener la salud y el bienestar de los demás. Este enfoque es #CIAT4life.

## #CIAT4life 4 PILARES BÁSICOS



### Confianza

En el centro de nuestra relación, para garantizar que el resultado sea óptimo y duradero.



### Soluciones a medida

Soluciones expertas que satisfacen las exigencias específicas de sus instalaciones.



### Asesoramiento

Asistencia eficaz en cada etapa, sea cual sea el proyecto.



### Eficiencia

Puesta en marcha y tecnologías fiables y eficientes, de eficacia demostrada reiteradamente.

## LA IMPORTANCIA DE LA CALIDAD DEL AIRE INTERIOR

**80 %**

de nuestro tiempo lo pasamos en espacios interiores (el lugar de trabajo, la escuela, el domicilio y en transportes)<sup>1</sup>



**8 veces**

más polución en espacios interiores en comparación con los exteriores<sup>1</sup>

**20 000**

millones de euros es el coste calculado de la atención a personas derivada de problemas relacionados con la mala calidad del aire interior (dolores de cabeza, alergias, asma, etc.)<sup>1</sup>

**40 %**

de los edificios presentan problemas de calidad del aire interior<sup>2</sup>

<sup>1</sup> Sistema de salud público de Francia

<sup>2</sup> Observatorio de la Calidad del Aire Interior



# CONFORMIDAD CON LAS NORMAS Y RESPETO POR EL MEDIOAMBIENTE

CIAT adopta un enfoque ejemplar de calidad en el marco del desarrollo de sistemas sostenibles y eficientes que cumplen las normas actuales y que anticipan las normas futuras. Los productos que desarrollamos cumplen las distintas directivas y normativas medioambientales y, como principal empresa del sector, también participa en su aplicación.

## DIRECTIVA EUROPEA SOBRE LOS PRODUCTOS QUE CONSUMEN ENERGÍA (ERP)

La directiva europea 2009/125/CE sobre diseño ecológico regula las condiciones y criterios relacionados con el ecodiseño de los productos con impacto en el consumo energético durante su ciclo de vida, desde su fabricación hasta su desguace, pasando por su uso. Anima a los fabricantes a diseñar productos que mejoren la eficiencia energética y con un impacto global limitado en el medio ambiente y, en particular, en términos de recursos consumidos a lo largo de su vida útil. El compromiso de CIAT de limitar el impacto en el medio ambiente es acorde a los objetivos del paquete europeo para el cambio climático y la energía para 2030.



## NORMATIVA SOBRE GASES FLUORADOS\*

En 2014, el reglamento incorporó la prohibición del uso de HFC en determinados equipos y un plan de reducción de HFC introducidos en el mercado europeo.

En 2023 se aplica una revisión del reglamento actual con el objetivo de acelerar aún más la disminución de las emisiones de CO<sub>2</sub> y reducir el potencial de calentamiento global para lograr una reducción del 95 % en 2030 y cero emisiones en 2050. Está previsto que la nueva revisión de los gases fluorados se vote en 2024 para que entre en vigor en enero de 2025. En consecuencia, se aplicarán nuevas prohibiciones para limitar el GWP con un umbral de 150 en las CML y las bombas de calor industriales para 2027, y de 750 para las enfriadoras de más de 12 kW para 2030. Estos nuevos límites de PCA están sujetos a excepciones para

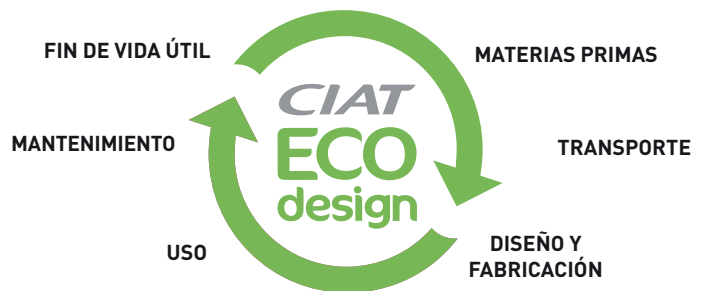
cumplir con los códigos de construcción y los requisitos de seguridad europeos y nacionales/locales específicos. No hay prohibiciones específicas relacionadas con equipos fijos de aire acondicionado, bombas de calor y enfriadoras para servicio, mantenimiento y reparaciones bajo ciertas condiciones (PCA < 2500, uso de refrigerantes recuperados y/o reciclados, etc.) Carrier ya prevé normativas más estrictas para reducir gradualmente los refrigerantes de alto PCA.

## DISEÑO ECOLÓGICO:

CIAT se preocupa por reducir el impacto ecológico de los equipos durante toda su vida útil, desde su creación hasta su desguace final. Para validar esta alta exigencia medioambiental, CIAT cumple las certificaciones ISO 14001 e ISO 45001 y se compromete a:

- integrar los aspectos medioambientales en las primeras fases del diseño de los equipos;
- tener en cuenta y poner a disposición los resultados de los Análisis de Ciclos de Vida (ACV) de los equipos (sistema completo en calefacción, ventilación y refrigeración);
- proporcionar los balances medioambientales de los equipos.

Este método estandarizado se beneficia de un sistema de referencia internacional, la ISO 14062 (Gestión ambiental. Integración de los aspectos ambientales en el diseño y desarrollo de los productos).

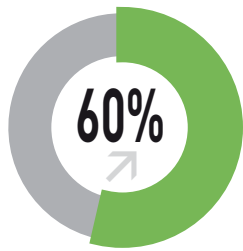


\*En el momento de la publicación del catálogo, la nueva revisión de gases fluorados puede estar sujeta a ajustes hasta que sea finalmente votada por el Consejo de la UE y el Parlamento de la UE y la aplicación en el país local.



# COMPROMISO DE CIAT PARA UN MUNDO SOSTENIBLE

EcoVadis es una plataforma de colaboración que permite a las grandes empresas evaluar su compromiso de responsabilidad social corporativa. El objetivo de esta evaluación es potenciar una colaboración empresarial respetuosa con el medio ambiente con nuestros socios, todos ellos comprometidos en materia social, económica y ética. CIAT, a través de Carrier Global Corporation, se enorgullece de haber obtenido la medalla de plata 2022. Una distinción que nos permite estar entre el 25 % de las empresas con las mejores evaluaciones. Esta medalla supone un importante reconocimiento a sus valores y su compromiso con una mayor calidad y responsabilidad social.



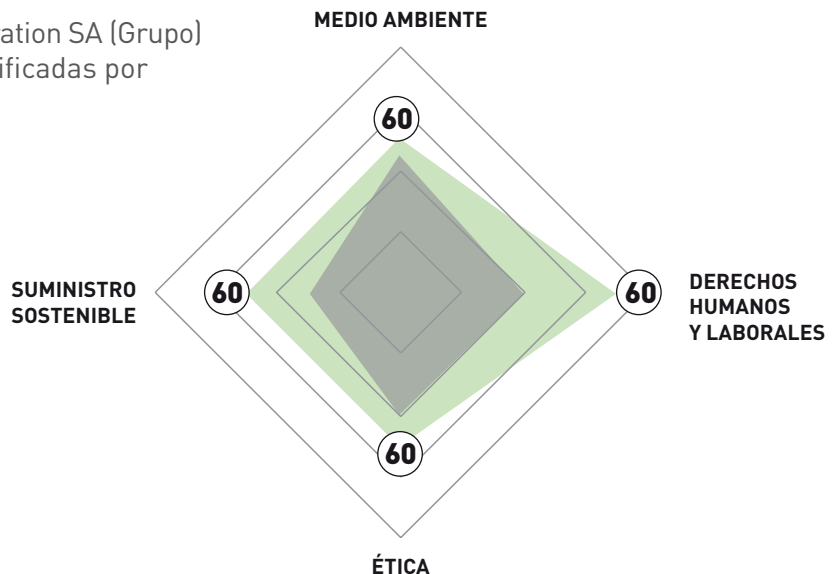
PUNTUACIÓN TOTAL  
MEDALLA DE PLATA 2022

La puntuación global de compromiso de EcoVadis para las medidas de sostenibilidad de la empresa Carrier global son las puntuaciones generales de la industria, con un porcentaje de finalización, que va en aumento, del 60 %.

## NUESTRO OBJETIVO ES SEGUIR PROGRESANDO Y EMPRENDER ACCIONES ECOLÓGICAS, ÉTICAS Y SOCIALES

### PROCESO DE CALIFICACIÓN EcoVadis de CARRIER GLOBAL CORPORATION

- Calificación de Carrier Global Corporation SA (Grupo)
- Todas las empresas del sector clasificadas por EcoVadis





# DESCARBONIZACIÓN DE LA CALEFACCIÓN

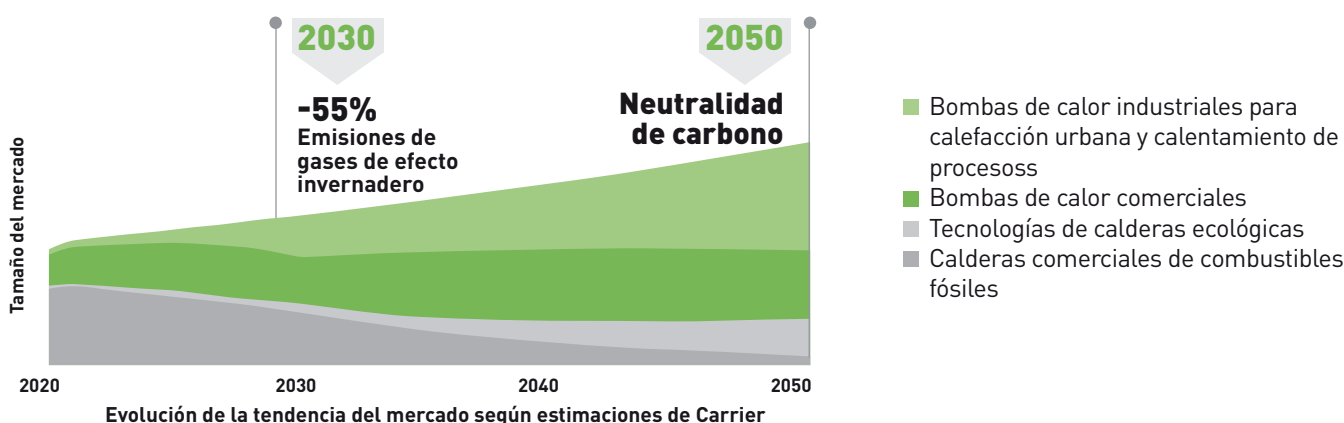
## EUROPA HACIA EL FINAL DE LA CALEFACCIÓN CON COMBUSTIBLES FÓSILES EN 2050

La calefacción es uno de los sectores de mayor consumo energético de la UE: el 64 % de la energía total consumida en la UE se utiliza para calentar espacios y agua\*. Si el ecodiseño y la etiqueta energética van a aportar un tercio del objetivo de neutralidad climática de la UE para 2050, la Comisión Europea también debe orientar la calefacción en el buen camino, eliminando gradualmente las calderas de combustibles fósiles después de 2030.

\*<https://ec.europa.eu/eurostat/web/products-eurostat-news/-/ddn-20190620-1>

## EVOLUCIÓN DE LAS TENDENCIAS DE MERCADO

Afin de respecter l'objectif européen d'une réduction de 55% des émissions de gaz à effet de serre d'ici 2030 et une neutralité carbone d'ici 2050, l'industrie du chauffage en Europe devra effectuer une transition technologique majeure, en passant des chaudières à énergie fossile à des installations plus écologiques et respectueuses de l'environnement.



## COMBUSTIBLES FÓSILES

En 2020\*, más del 60 % del sector de la construcción en Europa seguía utilizando calderas de calefacción de combustibles fósiles, gas o gasóleo.

Además de su elevada huella de carbono, las tecnologías de combustibles fósiles tendrán que afrontar las crecientes normativas locales y de la UE, junto con la incertidumbre sobre los precios y la disponibilidad en el futuro. Algunos países ya han prohibido las calderas de combustibles fósiles en edificios residenciales\*\*. Estas tecnologías están llegando a su fin y la transición necesita iniciarse de inmediato.

\* IEA: <https://www.iea.org/articles/are-renewable-heating-options-cost-competitive-with-fossil-fuels-in-the-residential-sector>. Published on 1 December 2021.

\*\* EHPA: [https://www.ehpa.org/2023/04/17/ehpa\\_news/which-countries-are-ending-fossil-fuel-heaters/](https://www.ehpa.org/2023/04/17/ehpa_news/which-countries-are-ending-fossil-fuel-heaters/)

## CALDERAS ECOLÓGICAS

Las tecnologías de calderas «ecológicas» sustituirán a un porcentaje de las calderas de combustibles fósiles. Sin embargo, es necesario que superen varios retos técnicos durante los próximos años:

Las **calderas de hidrógeno** siguen en desarrollo, y la construcción de redes de distribución «preparadas para hidrógeno» en las ciudades puede demorarse décadas.

Las **calderas de biomasa** pueden ser una solución a corto plazo, pero su funcionamiento y mantenimiento pueden resultar complejos. Es necesario limpiarlas semanalmente y abastecerlas continuamente de pellets o virutas. También es necesario eliminar el hollín y almacenar el combustible.

DESCARBO-  
NIZACIÓN

CIAT  
A SU  
LADO

TRANSICIÓN  
ENERGÉTICA

## BOMBAS DE CALOR COMERCIALES

Las bombas de calor son uno de los dispositivos más eficientes del mercado para calentar edificios. Las bombas de calor de aire reversibles son la solución correcta para proporcionar una calefacción y una refrigeración sostenibles en edificios. CIAT ya ofrece una completa gama de bombas de calor para aplicaciones comerciales hasta 65 °C.



65°C

AQUACIAT<sup>CALEO™</sup> TD

**Bomba de calor aire-agua de alta temperatura para grandes instalaciones residenciales, hoteleras y sanitarias.**

Potencia calorífica de 25 a 103 kW  
Agua caliente a hasta 65 °C.



R-32

AQUACIAT<sup>™</sup> ILD R-32

**Generadores de agua fría y bombas de calor para oficinas de tamaño mediano, hoteles y para el sector sanitario.**

Disponibles en 11 modelos para obtener una capacidad de calefacción de 40 a 150 kW.



R-32

AQUACIAT POWER<sup>™</sup> ILD R-32

**Generadores de agua fría y bombas de calor para oficinas de gran tamaño, hoteles y para el sector sanitario.**

Disponibles en 19 modelos para obtener una capacidad de calefacción de 170 a 1050 kW y una capacidad de refrigeración de 160 a 1000 kW.

### EN REINO UNIDO, LAS BOMBAS DE CALOR CIAT RESULTAN FUNDAMENTALES EN UN INNOVADOR PROYECTO DE DESCARBONIZACIÓN ESCOLAR.

Se utilizan bombas de calor CIAT de alto rendimiento en un proyecto pionero de descarbonización financiado por el Plan de descarbonización del sector público de Reino Unido:

Abbey Multi-Academy Trust (Abbey MAT), con sede en Yorkshire, está instalando 38 bombas de calor aerotérmica AQUACIAT<sup>CALEO™</sup> TD en cinco de sus escuelas con vistas a reducir las emisiones de carbono producidas por la calefacción en más de 9000 toneladas a lo largo de la vida útil del plan, lo que se traduce en un ahorro de costes energéticos de unos 95 600 euros al año.

«Las bombas de calor recogen energía "gratuita" de baja calidad del medio ambiente y la elevan a una temperatura útil, sustituyendo así la necesidad de utilizar calderas de gas con unas emisiones de carbono elevadas en la mayoría de los edificios escolares», explica David Ryder, responsable de TI e infraestructura de Abbey MAT. «Para nuestros 5000 estudiantes, es una demostración práctica y real de lo que se puede conseguir si nos enfrentamos al reto climático y utilizamos las últimas tecnologías para reducir costes y proteger el medio ambiente, manteniendo al mismo tiempo un ambiente interno de alta calidad.»



Copyright: AbbeyMAT



# INSTALACIONES DEL MÁXIMO NIVEL PARA OFRECER LAS MEJORES SOLUCIONES DE SU CATEGORÍA

Todos nuestros centros de excelencia y fabricación en Europa son instalaciones que incorporan la última tecnología. Cada uno de ellos se centra en un ámbito de conocimiento concreto para ayudar a nuestros clientes a hacer frente a los desafíos actuales.



## **CULOZ CENTRO DE EXCELENCIA PARA LAS TECNOLOGÍAS DE TRATAMIENTO DEL AIRE**

El centro de diseño e investigación y el laboratorio cuentan con 14 plataformas de innovación, equipadas con las herramientas de medición y prueba más avanzadas y totalmente dedicadas a las aplicaciones de tratamiento de aire.



## **MONTILLA CENTRO DE EXCELENCIA PARA EQUIPOS ROOFTOP Y AUTÓNOMOS**

Nuestro equipo de Montilla, en el sur de España, tienen un conocimiento profundo en el ámbito de equipos autónomos, rooftop, preacondicionamiento de aire (PCA) para aviones y unidades deshumidificadoras. El centro aloja la fábrica de sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado más grande de España y dispone de laboratorios especializados, así como del laboratorio más grande de Europa para unidades de preacondicionamiento de aire para aviación.



## **MONTLUEL CENTRO DE EXCELENCIA EN TECNOLOGÍAS DE ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR**

Nuestra sede de Montluel es el centro de excelencia europeo de Carrier para las enfriadoras y bombas de calor. El centro de investigación y diseño y el laboratorio están ubicados cerca de Lyon (Francia) y recogen cincuenta años de conocimiento y experiencia del máximo nivel.



## **VENCE CENTRO DE EXCELENCIA PARA IDC, SOLUCIONES DIGITALES Y DE CONTROL**

Desarrollar el IdC y soluciones de control digitales y personalizadas para sistemas HVAC y salas de máquinas es la actividad principal del Centro de excelencia de Vence.





**A**

**MONTLUEL**  
Enfriadoras comerciales



**B**

**CULOZ**  
Equipos de tratamiento del aire



**C**

**VENCE**  
Sistemas de control y servicios conectados



**D**

**MONTILLA**  
Enfriadoras rooftop y para aplicaciones comerciales



**CENTRO I+D Y LABORATORIO**



**PLANTAS DE PRODUCCIÓN**

# SOLUCIONES DE SERVICIOS

## LA PLATAFORMA DE SERVICIOS BLUEDGE® ESTÁ A SU SERVICIO PARA SU CONFORT, CALIDAD DEL AIRE Y OPTIMIZACIÓN DE LA ENERGÍA

Debido a nuestra relevancia en sistemas HVAC en Europa, nos hemos marcado como objetivo prestar un servicio de alta calidad y trabajar en colaboración con usted durante todo el ciclo de vida de sus instalaciones. Comprendemos sus necesidades y desarrollamos servicios inteligentes y soluciones energéticas para todo tipo de aplicaciones con vistas a optimizar el rendimiento y fomentar el ahorro.

Nos comprometemos a mejorar la calidad de vida. Por eso, te prestamos todo el apoyo que necesitas para sacarle el mayor partido a la solución, con el objetivo de establecer colaboraciones duraderas, desde el análisis del proyecto hasta la puesta en marcha de la instalación para garantizar tu satisfacción a largo plazo.



## GRAN VARIEDAD DE SERVICIOS

### MANTENIMIENTO:

- Garantías y ampliaciones
- Preventivo y correctivo
- Contratos de servicio

### CONTROL Y SUPERVISIÓN:

- Recogida de datos, alertas e informes
- Supervisión y optimización del rendimiento
- Diagnóstico y análisis experto

### MODERNIZACIÓN:

- Instalación actualizada
- Rendimiento mejorado
- Proyectos llave en mano

### REPARACIONES:

- Diagnóstico eficiente
- Intervenciones en obra rápidas
- Ayuda técnica

### PIEZAS DE RECAMBIO:

- Piezas autorizadas por fábrica y universales
- Asesoramiento y kits de soluciones
- Tienda online exclusiva

### OFERTAS DE IAQ:

- Supervisión de varios parámetros de calidad del aire
- Ajustes para que la calidad del aire interior se mantenga en niveles saludables

## UN NIVEL PARA CADA NEGOCIO

Nuestro modelo de servicio en niveles BluEdge le ofrece una gama de diferentes opciones\* para satisfacer las necesidades específicas de su negocio.



### CORE

Una solución económica para clientes con equipos habilitados para IdC que recopilan datos en tiempo real para mejorar el rendimiento del personal y reducir el tiempo de inactividad no planificado.



### ENHANCE

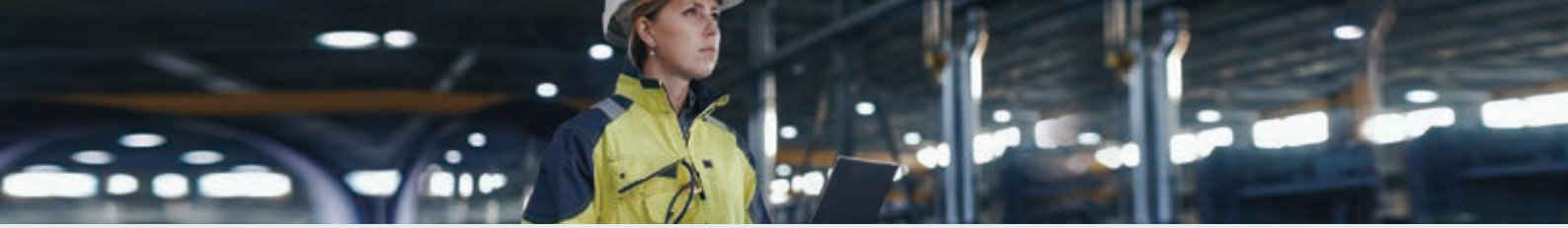
Mantenimiento preventivo completo y experiencia técnica, incluida la monitorización proactiva del estado, la eficiencia y el rendimiento, con información que se puede aprovechar para identificar oportunidades de reducción de los costes operativos y evitar fallos.



### ELITE

Nuestra cobertura Elite es un programa de mantenimiento pensado para ofrecer la máxima tranquilidad a nuestros clientes, permitiendo dar rienda suelta a proyectos de mejora de rendimiento, eficiencia y confort en sus instalaciones.

\*Póngase en contacto con su empresa Carrier local para obtener información detallada sobre cada oferta de contrato.



**+60**  
TÉCNICOS  
DE SERVICIO

AMPLIA  
VARIEDAD  
DE UNIDADES  
CON CONTRATOS  
DE SERVICIO

FORMACIÓN  
CONTINUA  
PARA EQUIPOS  
Y CLIENTES

## EXPERTOS EN CALEFACCIÓN, VENTILACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO CERCA DE USTED

### UNA COMBINACIÓN DE CONOCIMIENTO Y EXPERIENCIA PARA CONSEGUIR UNA MEJOR ASISTENCIA TÉCNICA

Nuestros equipos de técnicos cualificados y con gran capacidad de respuesta de BluEdge están a su disposición para llevar a cabo las acciones in situ y garantizar un funcionamiento óptimo de los equipos. Gracias a nuestras competencias y a nuestra experiencia en los sectores del mantenimiento y del servicio técnico, nuestra plataforma de servicios BluEdge ofrece una amplia gama de prestaciones, desde el apoyo técnico en la preventa y el diagnóstico, hasta la auditoría energética.

Nuestra línea directa está destinada a ofrecer apoyo técnico fuera de sus instalaciones con nuestros ingenieros y técnicos que trabajan mano a mano en el terreno para responder a tus expectativas en términos de eficiencia energética. Nuestra prioridad, un servicio 24 h al día y 7 días a la semana, te permite concentrarte en tu negocio mientras que nuestra plataforma de servicios BluEdge te ofrece el mejor nivel de servicio posible.



## CENTRO DE PIEZAS EUROPEO PARA CALEFACCIÓN, VENTILACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO

### GARANTIZAR LA EXCELENCIA DE SERVICIO A LOS CLIENTES

Gracias a un equipo de repuestos con dedicación exclusiva y nuestras fábricas ubicadas en distintos lugares de Europa, el centro de piezas europeo para calefacción, ventilación y aire acondicionado puede entregar 300 pedidos diariamente y hacer envíos a diversas partes del mundo. Proponemos una amplia oferta de piezas que incluye compresores, piezas universales y componentes manufacturados. Nuestra capacidad de compra nos permite conseguir los mejores precios y plazos. Gracias a nuestro conocimiento y experiencia en fabricación, le proporcionamos la asesoría necesaria para que encuentre la mejor solución de servicio acorde a sus necesidades.

- Logística avanzada con entregas en 24 horas en Europa
- Almacenamiento siempre acorde con la demanda
- Interlocutores exclusivos, accesibles y ágiles
- Tienda online específica para facilitar la elección de los repuestos
- Stock on-line, seguimiento de pedidos, selección de piezas: innumerables herramientas concretas on-line para facilitar y agilizar su negocio

**+90.000**  
NÚMERO  
DE PIEZAS  
GESTIONADOS

**store-eu.  
carrier.com**

**+12.000**  
ARTÍCULOS  
EN STOCK



## SERVICIOS DE CONECTIVIDAD REMOTA - ABOUND HVAC PERFORMANCE

**OPTIMICE SUS OPERACIONES DE CALEFACCIÓN, VENTILACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO Y EL MANTENIMIENTO DE LAS MISMAS UTILIZANDO DATOS Y ANÁLISIS EN TIEMPO REAL, CON EL APOYO CONTINUO DE EQUIPOS DE EXPERTOS A DISTANCIA.**

En la situación actual, en la que las demandas para los edificios son cada vez más eficientes, CIAT ofrece servicios monitorizados que ayuden a los clientes a mejorar el rendimiento de las instalaciones HVAC.

Abound HVAC performance ayuda a mejorar la gestión de los activos y permite prestar un servicio más inteligente y predictivo utilizando los datos para controlar y optimizar el estado y rendimiento de los equipos.

Con tecnología de IdC y análisis en la nube, proporcionamos a los clientes una mejor visibilidad de sus activos, lo que se traduce en un mejor asesoramiento sobre cómo gestionar sus equipos CIAT y optimizaciones del sistema para conseguir resultados clave como el tiempo de actividad y el confort.

En función de su contrato:

- Datos en tiempo real y acceso a sus activos en un panel de visualización
- Aviso por correo electrónico en caso de que se produzca cualquier alarma en el equipo
- Informes mensuales de tendencias
- Informes anuales con recomendaciones de expertos de CIAT



- + Mejor rentabilidad
- + Disponibilidad de los equipos
- + Calidad del aire interior constante
- + Control óptimo de los equipos
- + Conexión totalmente segura

## CENTRO DIGITAL DE SERVICIO EUROPEO (VENCE)

**Experto en soluciones digitales, de IoT (internet de las cosas) y del Programa de Conectividad para equipos de calefacción, ventilación y aire acondicionado y en soluciones de control para salas de máquinas y sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado.**

En el Centro Digital de Servicio Europeo (ESDC), nuestros ingenieros se centran en el desarrollo de soluciones del Programa de Conectividad y controles para sistemas y equipos de calefacción, ventilación y aire acondicionado. Proporcionan apoyo técnico sobre soluciones de servicio inteligentes a nuestros clientes y a nuestras organizaciones de servicio en Europa.

El equipo tiene una experiencia multidisciplinar única en las áreas Digital, IoT, Controles y Refrigeración/Calefacción para sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado.

Situado en el sur de Francia, el ESDC está cerca de Sophia Antipolis, la primera tecnópolis de Europa. El equipo ha participado en grandes proyectos de innovación e investigación de escala europea.

### SERVICIOS CONECTADOS, CONTROLES Y OPTIMIZACIÓN ENERGÉTICA

- Monitorización de equipos de calefacción, ventilación y aire acondicionado
- Sistema de control de salas de máquinas
- Almacenamiento de energía térmica para aplicaciones de calefacción, ventilación y aire acondicionado
- Gestión de sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado
- Optimización de energía



**+ 7,000**  
EQUIPOS CONECTADOS



**+500**  
SISTEMAS DE CONTROL PARA SALA DE MÁQUINAS



# SOLUCIONES PARA EL SECTOR SANITARIO



## CONTROL DE LA AEROCONTAMINACIÓN Y DE LOS NIVELES SONOROS EN ZONAS DE RIESGO

En instalaciones del sector sanitario (hospitales, centros residenciales para personas mayores dependientes, clínicas, consultas médicas, etc.), la higiene y la calidad del aire son los requisitos fundamentales a la hora de elegir las instalaciones de tratamiento de aire. Los diferentes integrantes del sector sanitario se preocupan también por el confort de las áreas de recepción y por el rendimiento energético de sus instalaciones.

La gama de productos CIAT participa activamente en la reducción y el control del riesgo de contaminación, especialmente en las zonas de riesgo mediante el control de la contaminación del aire y el suministro de un nivel de filtrado elevado. Gracias a las extraordinarias capacidades de las soluciones de filtración Epure®, CIAT se adapta a diversos entornos exigentes y va más allá de las normas higiénicas del sector (VDI 6022, DIN 1946, NFS 90 351...).

Las soluciones CIAT, además de garantizar el confort, la higiene y una mejor calidad del aire interior en las zonas de alojamiento o de recepción, permiten obtener también un consumo energético y una sostenibilidad medioambiental óptimos, una cuestión que está adquiriendo cada vez más importancia.

Gracias a la complementariedad de sus productos, CIAT responde rápidamente a las necesidades de sus clientes para todo tipo de instalaciones y presta además al cliente todos los servicios necesarios para garantizar una respuesta fiable que se corresponde con las expectativas del sector sanitario.

Las soluciones CIAT están certificadas por la normativa Eurovent.



**CONTROL DE LA AEROCONTAMINACIÓN**

**CONFORT Y CALIDAD DEL AIRE INTERIOR**

**ALTA EFICIENCIA MEDIO-AMBIENTAL**

**RECUPERACIÓN DE CALOR**



### CLIMACIAT AIRCLEAN™

Unidad de tratamiento de aire diseñada para entornos controlados con características concretas

Certificación Eurovent  
DIN 1946-4/VDI 6022.



### COADIS LINE™



Unidad de confort Cassette con efecto Coanda para mayor confort de los ocupantes.



### COMFORT LINE™

Unidades de confort de conductos con un confort acústico excelente y tecnologías de descontaminación del aire.



### POWERCIAT™



Enfriadora de alta eficiencia con tecnologías de reducción de ruido.



### POWERCTRL

Gestión del sistema de la planta diseñado para controlar un sistema completo de producción de energía térmica (calefacción y refrigeración).



# SOLUCIONES PARA EL SECTOR DE LA HOSTELERÍA



## BENEFÍCIENSE DE LA COMODIDAD, EL SILENCIO Y LA DISCRECIÓN PARA SATISFACER A SUS CLIENTES

El sector de la hostelería se enfrenta a tres grandes retos en lo que respecta a la gestión del aire: el confort térmico y acústico, la calidad del aire y la optimización energética. CIAT ofrece soluciones para dar respuesta a estos retos, pero también para ir más allá de las exigencias de la normativa del futuro.

CONFORT  
TÉRMICO Y  
ACÚSTICO

CALIDAD DEL  
AIRE INTERIOR

EFICIENCIA  
ENERGÉTICA

RECUPERACIÓN  
DE CALOR

Las gamas de CIAT proporcionan el confort térmico y acústico exigido por los profesionales de la hostelería. Garantizan el confort, especialmente la gestión de la temperatura, y aportan soluciones como, por ejemplo, los difusores de efecto COANDA que mantienen un flujo de aire constante y sin ruidos. Pero también gestionan la calidad del aire interior apreciable por los clientes, gracias a soluciones avanzadas de filtración del aire para espacios habitados, que resultan especialmente importantes en zonas urbanas.

CIAT ofrece a los profesionales de la industria hotelera soluciones óptimas de confort para sus edificios y, al mismo tiempo, la posibilidad de beneficiarse de la optimización energética, un esfuerzo constante de desarrollo en CIAT con el fin de reducir sus costes. Un ejemplo de ello es la función «free cooling», que permite utilizar el aire exterior para refrigerar el circuito de aire acondicionado hidráulico.

Por último, los diferentes contratos de servicio de CIAT garantizan la tranquilidad con el paso del tiempo gracias a una oferta completa de soporte técnico al cliente: extensiones de la garantía, proximidad a los equipos de expertos, supervisión a distancia Abound HVAC Performance para garantizar el control de las instalaciones y sus beneficios a largo plazo.



### FLOWAY®

Unidad de tratamiento de aire compacta que se sitúa en primera línea en lo que se refiere a facilidad de uso, diseño ecológico y eficiencia energética.



### MAJOR LINE™

Unidad de confort versátil y altamente eficiente que ofrece mayor confort y un nivel sonoro muy bajo.



### COMFORT LINE

Unidad de confort con alta presión estática disponible, configuraciones de difusión de aire modulares, instalación flexible y excelente confort acústico.



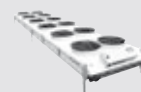
### AQUACIAT™

Enfriadora aire-agua de alto rendimiento con compresor scroll.



### DYNACIAT™

Bomba de calor compacta con compresores scroll de alta eficiencia energética y excelente confort acústico.



### OPERA™

Gama de aerorefrigeradores compatible con la gama Dynciat para obtener unos niveles de rendimiento globales favorables.



### CLIMACIAT® AIRACCESS

Unidad de tratamiento de aire accesible, eficiente y fácil de instalar y usar.

# SOLUCIONES PARA CENTROS COMERCIALES



## MODULARIDAD TOTAL CON SISTEMAS LISTOS PARA USAR Y COSTES DE FUNCIONAMIENTO OPTIMIZADOS

El confort del cliente es una prioridad clave para garantizar una bienvenida ideal. CIAT ofrece una gama a medida de soluciones de calefacción, ventilación y aire acondicionado capaces de proporcionar un confort óptimo minimizando los costes de funcionamiento y el consumo de energía.

Para garantizar el máximo confort de los ocupantes, CIAT ofrece una amplia gama de soluciones personalizables con opciones especialmente diseñadas para el mercado minorista. Con la oferta más flexible de unidades de tratamiento de aire y, en especial, de unidades rooftop, las soluciones de calefacción, ventilación y aire acondicionado de CIAT pueden adaptarse a configuraciones de centros comerciales pequeños, grandes, complejos y variables.

En entornos grandes y de múltiples espacios, el sistema de control multizona de CIAT ayuda a los centros comerciales a gestionar la temperatura por zonas, mientras que los sensores de CO<sub>2</sub> adaptan la temperatura según el tráfico de personas.

Estas soluciones completas, equipadas con los controles adaptados, pueden recibir asimismo el apoyo de una supervisión remota, lo que garantiza una mayor tranquilidad, favorece la optimización completa de la instalación y supone la mejor manera de capitalizar los dispositivos de eficiencia energética.



**SOLUCIONES PERSONALIZABLES**

**GESTIÓN MEDIANTE SUPERVISIÓN REMOTA DE ZONAS**

**EFICIENCIA ENERGÉTICA**



### VECTIOS™

Unidad rooftop. Solución de climatización todo en uno, con una configuración flexible, diseñada para ofrecer una calidad del aire interior de alto nivel y una eficiencia elevada con vistas a reducir el coste total de la propiedad durante su vida útil. Versiones con R-410A o R-454B disponibles.



### VECTIOSPOWER™

Nueva generación de equipos monobloque de aire acondicionado rooftop, diseñados tanto para ofrecer un eficiencia y una calidad del aire interior elevadas como para reducir el coste total de amortización durante su vida útil. Versiones con R-410A o R-454B disponibles.



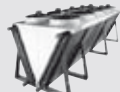
### AQUACIATPOWER™

Enfriadora aire-agua y bomba de calor de alta eficiencia con tecnología Low Noise y módulo hidráulico integrado.



### HYDROCIAT™ LW

Enfriadora agua-agua fiable y compacta.



### VEXTRA™

Unidad de aerorefrigerador compacta que funciona con Hydrociat para obtener una solución global optimizada.



### CLIMACIAT® AIRACCESS

Unidad de tratamiento de aire accesible, eficiente y fácil de instalar y usar.



### COADIS LINE

Unidad de confort Cassette con efecto Coanda para mayor confort de los ocupantes.



### MELODY 2™

Cassete de óptimo rendimiento en frío y en calor, diseñado para integrarse a la perfección en falsos techos.



### ISPV

Bomba de calor aire-aire para instalaciones canalizadas, en versiones bibloc y monobloc. Alta flexibilidad y rendimiento optimizado.



# SOLUCIONES PARA APLICACIONES COMERCIALES



APLICACIONES COMERCIALES

## SOLUCIONES INTEGRALES Y SENCILLAS

CIAT ofrece soluciones integrales y servicios garantizados para aportar tranquilidad a los administradores de edificios.

La combinación de simplicidad y confort para los ocupantes de edificios.



**AQUACIAT**

Bomba de calor compacta y silenciosa con módulo hidráulico integrado.



**FLOWAY**

Unidad de tratamiento de aire compacta que se sitúa en primera línea en lo que se refiere a facilidad de uso, diseño ecológico y eficiencia energética.



**MAJOR LINE**

Unidad de confort versátil y altamente eficiente que ofrece mayor confort y un nivel sonoro muy bajo.



**MELODY2**

Cassete de óptimo rendimiento en frío y en calor, diseñado para integrarse a la perfección en falsos techos.

# SOLUCIONES PARA OFICINAS



OFICINAS

## CONFORT Y CALIDAD DEL AIRE INTERIOR PARA OBTENER UNA PRODUCTIVIDAD SUPERIOR

La gama CIAT cumple las distintas normativas y certificaciones relacionadas con los edificios.

La oferta completa garantiza el confort térmico y acústico, así como una excelente calidad del aire interior para mejorar la productividad.



**AQUACIAT<sup>POWER</sup>**

Enfriadora aire-agua de alto rendimiento con compresor scroll.



**DYNACIAT<sup>POWER</sup>™**

Enfriadora agua-agua con alta eficiencia energética y huella espacial optimizada.



**CLIMACIAT® AIRACCESS**

Unidad de tratamiento de aire accesible, eficiente y fácil de instalar y usar.



**COADIS LINE**

Unidad de confort Cassete con efecto Coanda para mayor confort de los ocupantes.



**COMFORT LINE**

Unidades de confort de conductos con un confort acústico excelente y tecnologías de descontaminación del aire.



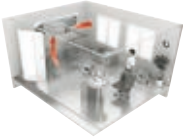
**SMART CIATCONTROL**

Sistema de gestión de la energía que permite centralizar la información, gestionar el material a distancia, realizar una conmutación automática y mejorar la optimización energética.



# UNIDADES DE CONFORT

## COADIS LINE™ 600



de 1,2 a 5,1 kW

de 1,3 a 4,8 kW



## COADIS LINE™ 900



de 3,6 a 9,4 kW

de 2,4 a 8,4 kW



## MELODY 2™



1,5 a 9,5 kW

1,3 a 11,3 kW



## MAJOR LINE™

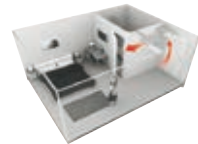
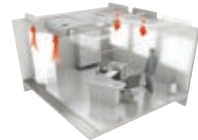


de 0,7 a 7,9 kW

de 1 a 8,5 kW

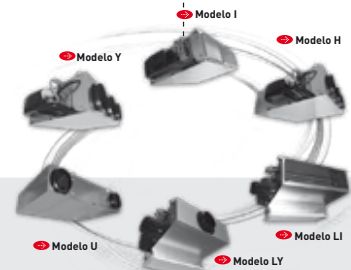


## COMFORT LINE™



de 1,5 a 16,7 kW

de 3,5 a 15,4 kW



Refrigeración

Calefacción

El rendimiento indicado es según condiciones EUROVENT.

## REGULACIÓN PARA UNIDADES DE CONFORT

**V6**  
Nuevo

Diseño al mínimo coste.  
Termostato electrónico de gestión del aire o del agua.

Regulación electrónica V6



**V30**

Rendimiento personalizado a un coste mínimo.  
Termostato electrónico de gestión del aire o del agua.

Regulación electrónica V30



**V300**

Fácil acceso a la función maestro/esclavo.  
4 modos de funcionamiento: conformidad RE 2020.  
Instalación sencilla y rápida en el lugar.  
Temporizador centralizado para una gestión multizona.  
Concepto y diseño de CIAT.  
Certificación Eubac.

Regulación electrónica V300



**V3000 KNX**

Creación y Diseño de CIAT. Certificación Eubac.

Regulación electrónica V3000 KNX



**GESTIÓN DEL AIRE NUEVO**

Ahorro de energía y calidad óptima del aire en edificios de oficinas.

Gestión del aire nuevo



# SOLUCIONES DE TRATAMIENTO DE AIRE

## UNIDADES DE TRATAMIENTO DE AIRE

**Nuevo**  
**DFU**



UTA para ventilación con intercambiador de calor de flujo transversal de alta eficiencia, unidad plug & play.

de 550 a 3.200 m<sup>3</sup>/h

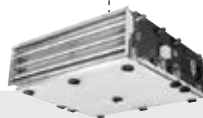


**AIR COMPACT™**



UTA ultradelgada; ideal para instalaciones compactas. Disponible en versiones de flujo simple y doble, configuraciones de montaje horizontal en el techo, horizontal en el suelo o vertical.

hasta 6.000 m<sup>3</sup>/h



**FLOWAY®**



Toda la gama es clase A+.  
Recuperador de calor de alta eficiencia. Grupo motovenilador EC con acoplamiento directo de alto rendimiento. Unidad lista para usar (regulación integrada)

de 500 a 18.000 m<sup>3</sup>/h



Refrigeración



F = Caudal de aire en m<sup>3</sup>/h



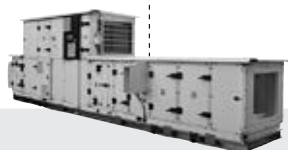


### CLIMACIAT®



U.T.A. para todas las aplicaciones. Diseñada para cumplir las normas EN 13053 y EN 1886. Eficaz en instalaciones del sector servicios, en la industria y en centros sanitarios.

de 1000 a 30 000 m<sup>3</sup>/h



### AIRTECH™



U.T.A. diseñada para todo tipo de aplicaciones. Su increíble modularidad permite que la unidad pueda configurarse e instalarse de múltiples formas, tanto en interiores como en exteriores.

de 25 000 a 66 000 m<sup>3</sup>/h



### AIRCLEAN™



U.T.A. diseñada para entornos específicamente controlados. Esta gama incluye las soluciones más punteras en tecnologías higiénicas.

de 25 000 a 66 000 m<sup>3</sup>/h



Potencia de deshumidificación



APLICACIONES COMERCIALES



OFICINAS



ADMINISTRACIÓN



CENTROS COMERCIALES



SECTOR SANITARIO



INDUSTRIA



HOTELS

# SOLUCIONES DE TRATAMIENTO DE AIRE

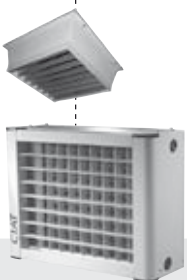
## AEROTHERMO

### HELIOTHERME® 4000



La mejor solución técnico-económica para la calefacción de grandes espacios. Garantiza un calentamiento ultrarrápido del edificio. Difusión excelente gracias al difusor de doble deflexión, que incorpora la tecnología patentada ET+. Ahora con una versión con motor HEE de bajo consumo energético. Nuevo termostato de 3 velocidades para el motor HEE.

de 1 400 a 11 000 m<sup>3</sup>/h



## ARMARIOS DE CLIMATIZACIÓN

### EXPAIR™



Dimensiones reducidas. Construcción de doble pared. Regulación mediante automática. Ventilador del condensador de velocidad variable.

de 5 a 50 kW

de 800 a 12 000 m<sup>3</sup>/h



### MAGISTER®



Amplia gama de sistemas de agua fría o de expansión directa. Diseño compacto y elegante. Ahorro de energía gracias al motor EC y la regulación autoadaptativa. Fácil de instalar.

de 10 a 116 kW

de 3000 a 27 500 m<sup>3</sup>/h



Refrigeración



F = Caudal de aire en m<sup>3</sup>/h



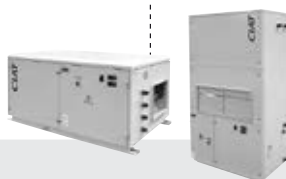
## DESHUMIDIFICADORES DE PISCINA

### JUNIOR BCP™



Relación funciones-precio excelente.  
Consumo bajo de energía.  
Recuperación de energía.  
Control de serie.  
Concepto de doble pared.

de 4 a 15 kg agua/h



### AQUAIR® BCP



Flujo doble o simple.  
Consumo de energía optimizado.  
Recuperación de energía.  
Regulación electrónica de serie  
Concepto modular y de doble pared

de 22 a 74 kg agua/h



### AQUAIR® PREMIUM BCP



Regulación electrónica.  
Consumo de energía optimizado.  
Compresores scroll y R-410A.  
Ventilador plug-fan EC con motor de alta eficiencia.  
Calefacción y deshumidificación de piscinas cubiertas.

de 56 a 74 kg agua/h



Potencia de deshumidificación



APLICACIONES COMERCIALES



OFICINAS



ADMINISTRACIÓN



CENTROS COMERCIALES



SECTOR SANITARIO



INDUSTRIA



HOTELERÍA



# AIRE-AIRE REVERSIBLE ROOFTOP

## UNIDADES ROOFTOP

Nuevo

### VECTIOS™ R-454B



Sistema «plug & play» integrado.  
 Ecodiseño listo ErP 2021.  
 Eficiencia estacional y responsabilidad ambiental excelentes.  
 Fiabilidad con calidad superior.  
 Refrigerante R-454B.  
 Refrigerante R-410A también disponible.  
 Pesos y dimensiones optimizados.  
 Recuperación activa y pasiva.  
 Opción de zonificación del aire (hasta 4 zonas diferentes).

de 23 a 91 kW

de 22 a 90 kW

de 4.000 a 19.200 m<sup>3</sup>/h



R-454B

R-410A

### VECTIOS<sup>POWER</sup>™ R-454B



Sistema «plug & play» integrado.  
 Amplio rango de potencias.  
 Ecodiseño listo ErP 2021.  
 Eficiencia estacional y responsabilidad ambiental excelentes.  
 Fiabilidad con calidad superior.  
 Refrigerante R-454B.  
 Refrigerante R-410A también disponible.  
 Altos niveles de calidad del aire interior.  
 Caudal de aire extendido.  
 Pesos y dimensiones optimizados.  
 Paneles de aluminio.  
 Recuperación activa y pasiva.  
 Nuevas funcionalidades.

de 98 a 273 kW

de 97 a 300 kW

de 10.800 a 54.000 m<sup>3</sup>/h



R-454B

R-410A

Refrigeración

Calefacción

F = Caudal de aire en m<sup>3</sup>/h



## SISTEMAS DE SUPERVISIÓN Y CONTROL CIAT

### BOSS/BOSS MINI SUPERVISIÓN

Control remoto que gestiona hasta 300 unidades (3500 variables) en BOSS o 50 unidades (500 variables) en la gestión de alarmas y eventos, planificador, gráficos e informes de BOSS MINI Alarm. Esquema de instalación con unidades ubicadas, gestión de energía, análisis de riesgo y puntos de control críticos, notas y WiFi integrado. Para unidades rooftop (Vectios y Vectios Power) y monobloque (ISPV).



## EQUIPOS MONOBLOQUE

### Nuevo ISPV



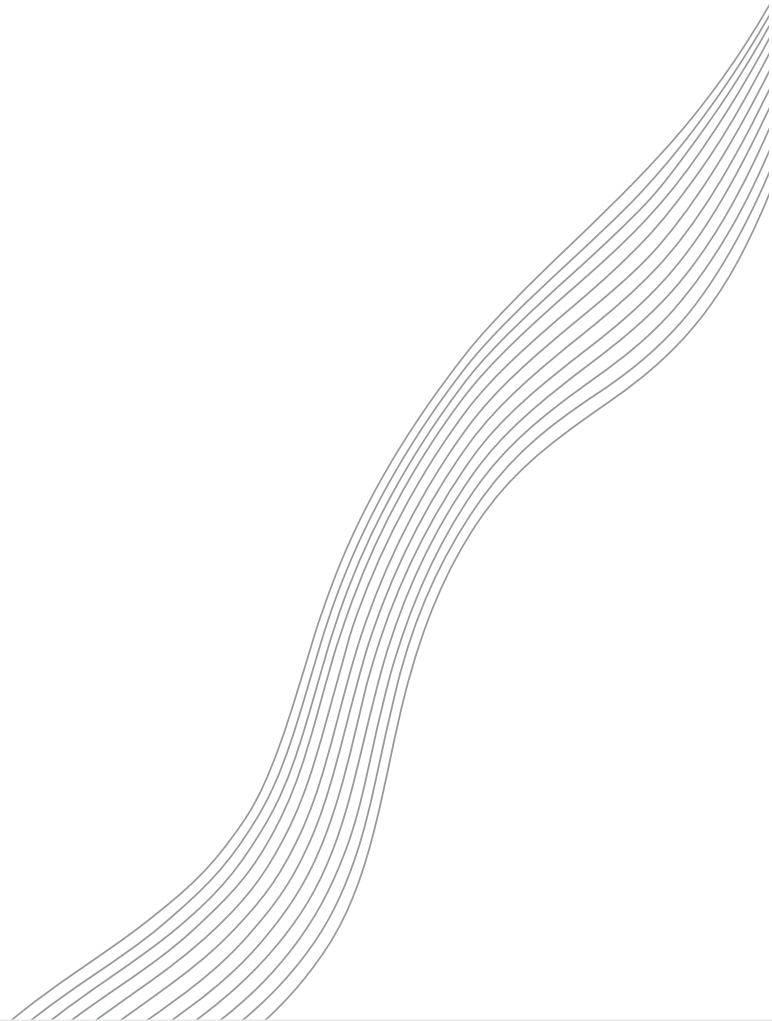
Bombas de calor reversibles  
Versiones monobloque y bibloc  
Gran adaptabilidad  
Ahorro energético  
Calidad del aire interior  
Diseñada para instalación en interior  
Amplio alcance

de 4.000 a 21.000 m<sup>3</sup>/h



de 19 a 115 kW

de 19 a 120 kW



DESCRIPCIÓN DE LA GAMA DE PRODUCTOS



APLICACIONES COMERCIALES



OFICINAS



ADMINISTRACIÓN



CENTROS COMERCIALES



SECTOR SANITARIO



INDUSTRIA



HOTELES

# BOMBAS DE CALOR Y GENERADORES DE AGUA FRÍA

## UNIDADES REFRIGERADAS POR AIRE

### EREBA ACCESS™ 17-21



Unidades solo frío y reversibles. Módulo hidráulico integrado.

de 16 a 21 kW

de 18 a 22 kW



### EREBA ACCESS™ 26-40



Instalación fácil y rápida. Módulo hidráulico disponible. Compacto, fiable y eficaz.

de 27 a 39 kW

de 29 a 39 kW



### AQUACIAT<sup>CALEO</sup>™ TD



Diseñadas para sustituir las calderas tradicionales. Agua caliente a temperaturas elevadas (+65 °C). Funcionamiento en invierno (-20 °C). Eficiencia energética elevada. Confort compacto y acústico. Unidad sin condensador.

de 26 a 101 kW



### AQUACIAT™ LD / ILD R-32



Eficiencia energética elevada. Confort acústico. Fácil instalación. Refrigerante R-32.

de 40 a 160 kW

de 40 a 150 kW



R-32

## CONTROL Y SUPERVISIÓN

### CONTROL DE LA POTENCIA

Gestión del sistema en la instalación. Diseñado para controlar un sistema completo de producción de energía térmica (calefacción y refrigeración).



Optimización energética para sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado

Nuevo

### TRUVU PLANT SEQUENCER

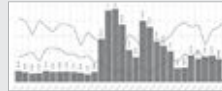
Regulación, control y optimización de sus salas de máquinas de refrigeración y calefacción. Una solución clave con un programa avanzado y de fácil puesta en marcha por los técnicos de servicio CIAT.



Solución de control para plantas de refrigeración y calefacción

### ABOARD HVAC PERFORMANCE

Para supervisar y monitorizar los sistemas HVAC y su rendimiento, así como para tomar medidas preventivas y correctivas a distancia.



Solución de supervisión para equipos CIAT

## AQUACIAT<sup>POWER</sup>™ LD/ILD R-32



### DYNACIAT™ LGN



Eficiencia energética elevada.  
Confort compacto y acústico.  
Compresores scroll.  
Intercambiadores de placas soldadas.  
Regulación electrónica autoadaptativa.  
Unidad sin condensador.

de 23 a 175 kW



Eficiencia energética elevada.  
Confort acústico.  
Fácil instalación.  
Refrigerante R-32.

de 170 a 940 kW

de 160 a 1040 kW



R-32

### POWERCIAT™ LX



Compacto y fiable.  
2 versiones de eficiencia.  
Compresores de tornillo.  
Batería de aluminio con microcanales.  
Regulación electrónica autoadaptativa.  
Interfaz de mando de pantalla táctil.

de 277 a 1512 kW





# BOMBAS DE CALOR Y GENERADORES DE AGUA FRÍA

## UNIDADES REFRIGERADAS POR AGUA

### DYNACIAT™ LG



Confort compacto y acústico.  
Eficiencia energética elevada.  
Compresores scroll.  
Intercambiadores de placas soldadas de alto rendimiento.  
Regulación electrónica autoadaptativa.

de 25 a 190 kW

de 29 a 230 kW



### DYNACIAT<sup>POWER</sup>™ LG



Eficiencia energética elevada.  
Confort compacto y acústico.  
Compresores scroll.  
Intercambiadores de placas soldadas de alto rendimiento.  
Regulación electrónica autoadaptativa de CIAT.

de 200 a 700 kW

de 230 a 800 kW



### HYDROCIAT™ LW



Compacto y fiable.  
Versiones estándar y de alta eficiencia.  
Compresores de tornillo.  
Evaporador multitubular inundado.  
Regulación electrónica autoadaptativa. Interfaz de mando de pantalla táctil.

de 269 a 1736 kW

de 317 a 2019 kW



# AERORREFRIGERADORES - CONDENSADORES - INTERCAMBIADORES DE CALOR - ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA TÉRMICA

## SOLUCIONES DE OPTIMIZACIÓN ENERGÉTICA™

Gestión de energía optimizada. Información en texto claro multilingüe.



## ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA TÉRMICA



Cambio de consumo eléctrico de horas punta a horas valle:

- Solución llave en mano
- Tecnología probada
- Experiencia única
- Costes de funcionamiento reducidos
- Asistencia ininterrumpida
- Producción de refrigeración segura compatible con los sistemas de red inteligente.

## AERORREFRIGERADORES Y CONDENSADORES

## INTERCAMBIADORES DE CALOR

### OPERA™



hasta 1100 kW

MÁS  
Más eficiencia  
Más flexibilidad  
Más inteligencia

POR

MENOS  
Menos consumo  
Menos tiempo  
Menos ruido



### AEROFRESH™



### VEXTRA™

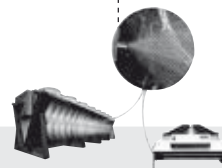


hasta 1900 kW

Compacidad y confort acústico.  
Reducción de huella de hasta un 40 %.



Sistema de refrigeración adiabático.  
Alternativa a las torres de refrigeración.  
Reducción del tamaño de los equipos



### ITEX



Intercambiadores de calor líquido/líquido.  
Con las ventajas de una elevada capacidad de transferencia térmica.  
Especialmente adaptado para las pequeñas diferencias de temperatura entre los dos fluidos.



