



AquaSnap[®] 61AQ

Bomba de calor aerotérmica con refrigerante natural
y producción a 75 °C

Potencia frigorífica y calorífica: 40-560 kW





Empower The Future

Cómo descarbonizar con un refrigerante natural

Desde que Willis Carrier diseñó el primer sistema moderno de climatización en 1902, Carrier ha continuado estableciendo el estándar de responsabilidad ambiental.

Hoy, Carrier diseña productos innovadores para respaldar los esfuerzos de descarbonización de sus clientes.

Entendemos los retos del cambio climático y nos comprometemos a ofrecer a los clientes soluciones de sostenibilidad cada vez más holísticas. **Gracias a nuestros productos innovadores, los clientes pueden cumplir sus objetivos energéticos y de reducción de las emisiones de carbono, al tiempo que se migra hacia fuentes de energía más renovables mediante la electrificación y hacia nuevos refrigerantes con menor potencial de calentamiento global.**

Carrier fue el primer fabricante en introducir HFO con GWP ultrabajo en enfriadoras de tornillo en 2016. Hoy, después de valorar sus principales propiedades, Carrier ha elegido el refrigerante R-290 para sustituir a los refrigerantes con mayor GWP en su bombas de calor scroll.

Al ofrecer soluciones sostenibles, avanzamos hacia nuestro objetivo de reducir la huella de carbono de nuestros clientes en más de 1 gigatonelada en 2030.

Nuestro compromiso es acorde a los objetivos de la UE para 2030 de reducir en un 55 % las emisiones de gases de efecto invernadero y el objetivo de la UE para 2050 de alcanzar la neutralidad de carbono.

Únase a nosotros para dar un firme paso al frente hacia la descarbonización.

#EmpowerTheFuture

AquaSnap® 61AQ

Bomba de calor aerotérmica con refrigerante natural y producción a 75 °C

Diseñada con la mente puesta en la sostenibilidad y fabricada materializando un óptimo rendimiento, podrá reducir su huella de carbono al tiempo que maximiza su confort.



Rendimiento extraordinario

La gama AquaSnap 61AQ con tecnología Greenspeed presenta compresores de velocidad variable, ventiladores EC y bombas de velocidad variable opcionales para obtener la máxima eficiencia, ajustando automáticamente la capacidad y el caudal de agua para adaptarse a las necesidades del edificio. Ofrece hasta un 10 % de mejora de rendimiento respecto a modelos anteriores y supera las normas de diseño ecológico un 30 %.

Diseñada para la descarbonización

AquaSnap 61AQ simplifica la sustitución de la caldera gracias a su control sobre fuentes de calor combinables, control de ACS, prevención de la legionela y control de dos zonas de calefacción. Es compacta y está optimizada acústicamente, genera agua caliente hasta 75 °C a -7 °C que puede funcionar hasta -25 °C.

Instalación fácil y rápida

AquaSnap 61AQ ofrece un diseño compacto y se integra fácilmente en sistemas globales de confort y de bienestar de un edificio, como calderas y redes inteligentes. Su módulo hidráulico opcional incluye una bomba de velocidad variable, una bomba de alta presión y controles electrónicos de caudal. Características como la protección antihielo hasta -25 °C y un vaso de expansión de 8 litros garantizan su fiabilidad y duración.

Responsabilidad medioambiental

AquaSnap 61AQ potencia el concepto de desarrollo ecológico de las Smart Cities y contribuye a un futuro más sostenible. Utiliza refrigerante R-290 con un PCA un 99 % más bajo que en la versión anterior y una eficiencia energética excepcional. Permite reducir el consumo de energía y las emisiones de carbono con bombas de velocidad variable Greenspeed, que reducen el consumo energético hasta 2/3.

Planteamiento modular

El sistema modular ofrece potencias personalizables desde 40–560 kW y admite bombas de calor monobloque o configuraciones modulares de hasta cuatro equipos. Permite optimizar el consumo de energía adaptando la salida a la demanda y garantiza la fiabilidad gracias a su arquitectura redundante. Su diseño modular simplifica la instalación, el mantenimiento y la utilización del espacio, y se puede adaptar a distintas configuraciones.



Hasta un 30 % de eficiencia energética por encima de los requisitos de diseño ecológico



Refrigerante natural con GWP casi nulo



Nivel acústico dividido por 4



Hasta 75 °C

Tecnología Carrier líder en el sector

Ventiladores EC de velocidad variable

Control SmartVu™

Intercambiador de placas
soldadas optimizado en calor

Módulo hidráulico (opc.)
Bomba de velocidad variable

Filtro de agua

Batería RTPF de cobre/
aluminio

Rejillas de protección

Separador de gases
(lado agua)

Válvula de alivio de anticongelante

Optimizada para R-290
Compresores scroll de velocidad variable



Características estándar

Refrigerante natural R-290:

- PCA = 0,02 (según AR6)
- ODP = 0
- Alta disponibilidad
- Eficiencia energética excelente
- Cumplimiento de normativa medioambiental

Módulo hidráulico integrado con bomba de velocidad variable Greenspeed:

- El ajuste electrónico rápido del caudal de agua nominal durante la puesta en servicio elimina los ajustes mediante válvulas de regulación de caudal, mientras que el control automático de la bomba se adapta a las diferencias constantes de velocidad, presión o temperatura.

Control integrado de prevención de la legionela:

- Para garantizar la gestión en el ámbito higiénico y en el de la seguridad.

Gestión del agua caliente sanitaria:

- Programación y punto de consigna del ACS
- V3V (accesorio)
- Fácil control del agua caliente sanitaria, dirigiéndola hacia el circuito de calefacción o el depósito de acumulación y posibilitando puntos de consigna y programas horarios.

Control de 2 zonas de calefacción:

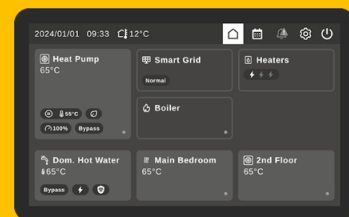
- Programación y punto de consigna por zona.
- El sistema permite gestionar con eficiencia hasta dos zonas de calefacción y ofrece un control preciso sobre la distribución de temperatura en toda la propiedad.

Compatible con los sistemas de red inteligente:

- Las unidades 61AQ están certificadas SGR ready, estandarizadas y con etiqueta de seguridad para su integración en las redes eléctricas inteligentes.

Control SmartVu™, inteligente y fácil de usar:

- **Control SmartVu™:** supervisión en tiempo real con pantalla táctil de 7 pulgadas.
- **Gestión de calefacción:** integra calderas, ACS y zonas de calefacción con programas personalizables y prevención de la legionela.
- **Gestión energética:** temporizadores, ajustes de temperatura y control de lead/lag (primario/secundario) en hasta cuatro unidades.
- **Funciones integradas:** modo nocturno, visualización de presión/caudal, alertas de fuga y registro de fallos.
- **Conectividad avanzada:** Ethernet, Modbus y Bacnet para integración y diagnóstico del sistema.



Gestión remota:

- La unidad AquaSnap ofrece control remoto vía contactos con funciones como inicio/parada, activación de punto de consigna doble y control del límite de demanda. Incluye indicadores de estado, modo de desescarche y alarmas principales.
- Los controles avanzados permiten ajustar el punto de consigna, gestionar la bomba de velocidad variable, integrar la caldera y asistencia para hasta tres calentadores externos, gestión de ACS y dos zonas de calefacción.

Características técnicas

Datos de rendimiento, modelos 040P a 140P

AquaSnap® 61AQ				UNIDAD MONOBLOQUE								
				040P	050P	060P	070P®	080P	100P	120P	140P®	
Calefacción												
Unidad estándar Rendimientos con carga total*	HA1	Potencia nominal	kW	38,0	48,0	57,5	N/A	76,0	96,0	115,0	N/A	
		COP	kW/kW	3,84	3,60	4,04	N/A	3,88	3,62	4,08	N/A	
	HA3	Potencia nominal	kW	38,0	48,0	57,5	N/A	76,0	96,0	115,0	N/A	
		COP	kW/kW	2,81	2,66	2,78	N/A	2,83	2,68	2,80	N/A	
Eficiencia energética estacional**	HA1	SCOP _{30/35°C}	kWh/kWh	4,06	4,10	4,32	N/A	4,18	4,17	4,28	N/A	
		η _{s heat} _{30/35°C}	%	159	161	170	N/A	164	164	168	N/A	
		P _{rated}	kW	38,0	48,0	57,5	N/A	76,0	96,0	115,0	N/A	
		Etiqueta energética		A++	A++	A++	N/A	-	-	-	N/A	
	HA3	SCOP _{47/55°C}	kWh/kWh	3,31	3,34	3,41	N/A	3,41	3,41	3,37	N/A	
		η _{s heat} _{47/55°C}	%	129	131	133	N/A	133	134	132	N/A	
		P _{rated}	kW	38,0	48,0	57,5	N/A	76,0	96,0	115,0	N/A	
		Etiqueta energética		A++	A++	A++	N/A	-	-	-	N/A	
Refrigeración												
Unidad estándar Rendimientos con carga total*	CA1	Potencia nominal	kW	32,0	38,3	52,5	N/A	64,0	76,6	105,0	N/A	
		EER	kW/kW	2,38	2,21	2,25	N/A	2,40	2,22	2,27	N/A	
Unidad estándar Rendimientos con carga total*	CA1	Potencia nominal	kW	32,0	41,0	52,5	N/A	64,0	41,0	105,0	N/A	
		EER	kW/kW	3,66	3,30	3,34	N/A	3,70	3,32	3,37	N/A	
Eficiencia energética estacional**		SEER _{12/7°C} Comfort low temp.	kWh/kWh	4,29	4,13	4,18	N/A	4,47	4,28	4,29	N/A	
		SEER _{23/18°C} Comfort medium temp.	kWh/kWh	5,41	5,15	5,15	N/A	5,7	5,36	5,32	N/A	
		SEPR _{12/7°C} Process high temp.	kWh/kWh	5,90	5,80	5,75	N/A	6,18	6,02	5,92	N/A	
Valor integrado a carga parcial		IPLV.SI	kW/kW	4,673	4,592	4,534	N/A	4,805	4,708	4,604	N/A	
Niveles sonoros - Unidad estándar												
Potencia sonora en modo de calefacción®				dB(A)	75,0	77,0	78,0	N/A	78,0	80,0	81,0	N/A
Presión acústica en modo de calefacción a 10 m®				dB(A)	43,5	45,0	46,5	N/A	46,5	48,0	49,5	N/A
Potencia sonora de diseño ecológico, condiciones SCOP C				dB(A)	60,0	61,5	62,5	N/A	63,0	64,5	65,5	N/A
Dimensiones - Unidad estándar												
Longitud				mm	1815	1815	1815	1815	1815	1815	1815	1815
Ancho				mm	1145	1145	1145	1145	2267	2267	2267	2267
Alto				mm	2045	2045	2045	2045	2045	2045	2045	2045

- *
**
HA1
HA3
CA1
CA2
η_{s heat}_{30/35°C} & SCOP_{30/35°C}
η_{s heat}_{47/55°C} & SCOP_{47/55°C}
SEER_{12/7°C} & SEPR_{12/7°C}
SEER_{23/18°C}
IPLV.SI
①
②
③

Conforme a la norma EN14511-3:2022.

Conforme a la norma EN14825:2022, clima medio

Condiciones del modo de calefacción: temperatura del agua de entrada/salida del intercambiador de calor de agua: 30 °C/35 °C; temperatura del aire exterior tdb/twb: 7 °C db/6 °C wb; factor de ensuciamiento del evaporador: 0 m².K/W

Condiciones del modo de calefacción: temperatura del agua de entrada/salida del intercambiador de calor de agua: 47 °C/55 °C; temperatura del aire exterior tdb/twb: 7 °C db/6 °C wb; factor de ensuciamiento del evaporador: 0 m².K/W

Condiciones del modo de refrigeración: temperatura del agua de entrada/salida del evaporador: 12 °C/7 °C, temperatura del aire exterior: 35 °C, factor de suciedad del evaporador: 0 m².K/W

Condiciones del modo de refrigeración: temperatura del agua de entrada/salida del evaporador: 23 °C/18 °C, temperatura del aire exterior: 35 °C, factor de suciedad del evaporador: 0 m².K/W.

Los valores en negrita son conformes en cuanto al diseño ecológico en virtud del Reglamento UE 813/2013 para la aplicación de bombas de calor

Los valores en negrita son conformes en cuanto al diseño ecológico en virtud del Reglamento UE 813/2013 para la aplicación de bombas de calor

Los valores en negrita son conformes en cuanto al diseño ecológico en virtud del Reglamento UE 2016/2281 para aplicaciones de confort

Los valores en negrita son conformes en cuanto al diseño ecológico en virtud del Reglamento UE 2016/2281 para aplicaciones de confort

Cálculos a partir de los rendimientos estándar según AHRI 551-591.

En dB ref=10⁻¹² W, ponderación (A). Valor de emisión acústica declarado disociado de acuerdo con la ISO 4871 con una incertidumbre de +/-3 dB(A). Medido de acuerdo con la norma ISO 9614-1 y certificado por Eurovent.

En dB ref 20 µPa, ponderación (A). Valor de emisión acústica declarado disociado de acuerdo con la ISO 4871 con una incertidumbre de +/-3 dB(A). A título informativo, se ha calculado a partir de la potencia sonora Lw(A).

Las tallas 070 y 140 estarán disponibles a partir de abril de 2025.
-
- Valores certificados Eurovent
- CARRIER participa en el programa ECP para LCP-HP. Comprobación de la validez permanente del certificado: www.eurovent-certification.com
- 61AQ 040P a 070P
-
- 61AQ 080P a 140P
-

Oferta modular

Sistema modular		Modular / 2 unidades						Modular / 3 unidades					Modular / 4 unidades				
AquaSnap® 61AQ	Modelos	160P	180P	200P	240P	260P	280P	300P	320P	350P	380P	420P	440P	470P	490P	520P	560P
Unidad básica																	
060P		1	1	1				1	1				1				
070P										1				1	1		
100P		1															
120P			1		2	1		2	1		2		2	1		2	
140P				1		1	2		1	2	1	3	1	2	3	2	4

61AQ 160P a 280P



61AQ 300P a 420P



61AQ 440P a 560P

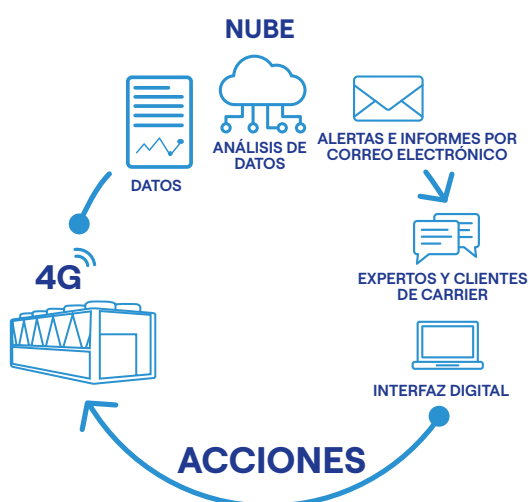


Opciones y accesorios

Opciones	N.º
Protección anticorrosión, baterías Cu/Al	3A
Sensor para funcionamiento lead/lag (primario/secundario) (accesorio)	58
Conexión eléctrica remota (accesorio)	81B
Bomba simple con variador de velocidad de alta presión (velocidad variable)	116V
Módulo de gestión del sistema (SMM) (accesorio)	156D
Detector de fugas de refrigerante (accesorio)	159C
Secuenciador de control del sistema de 4 unidades (SMS) (accesorio)	275ABC
Clasif. EMC C1, según EN 61000-6-3 (accesorio)	282C
Clasif. EMC C1, según EN 61000-6-3 + contador de energía (accesorio)	282D
Contador de energía eléctrica (accesorio)	294
Acceso a servicios conectados (ABOUND HVAC Performance)	298C
Módulo de depósito de inercia (accesorio)	307
Módulo de depósito de inercia con calentadores (accesorio)	307D/E
Soportes antivibratorios (accesorio)	308
Conexiones flexibles de los intercambiadores (accesorio)	309A
Filtro de agua de intercambiadores (accesorio)	310A
Sensor de temperatura exterior (accesorio)	312
Sensor de agua caliente sanitaria (accesorio)	312A
Gestión y V3V de agua caliente sanitaria (accesorio)	347A

Consulte en la herramienta de selección las incompatibilidades entre opciones.

Planes de servicio BluEdge con conectividad digital para su nueva bomba de calor avanzada de alta temperatura



Los planes de servicio BluEdge de Carrier están respaldados por la experiencia de nuestro equipo técnico y la última tecnología líder del sector.

Con los contratos de servicio BluEdge que permite Abound HVAC Performance, podrá beneficiarse de las ventajas de la supervisión digital continua.

Nuestros expertos del centro de mando respaldados por los algoritmos inteligentes más modernos pueden gestionar las alarmas y ofrecer información proactiva sobre reparación y actualización para detectar los problemas antes de que aparezcan y proteger así su inversión.

Benefíciense de nuestra información de última generación para optimizar el tiempo de actividad, predecir posibles fallos y reducir los costes operativos:

- **Tranquilidad absoluta:** diagnóstico y reparación más rápidos, más seguros y más precisos para garantizar la disponibilidad de los equipos y reducir interrupciones.
- **Maximice el rendimiento y la vida útil de los equipos:** información proactiva y preventiva personalizada por expertos.
- **Reduzca los gastos imprevistos:** servicio adecuado, en el momento oportuno, para evitar mejor los costes.
- **Mejore la salud de los equipos de calefacción, ventilación y aire acondicionado:** visualización de datos, información y tendencias gracias a una conectividad de última generación.
- **Ahorro de costes energéticos:** optimización del rendimiento de los equipos con actualizaciones proactivas.

En Carrier creemos que las asociaciones a largo plazo son la base de un servicio excepcional.

Trabajamos con usted para conocer a la perfección las necesidades de su negocio y ofrecer soluciones adaptadas a lo largo del ciclo de vida de sus productos.

MODERNIZACIÓN

ACTUALIZACIONES PROACTIVAS

SOLUCIONES DE ALQUILER

PIEZAS DE REPUESTO CERTIFICADAS



PUESTA EN MARCHA

GARANTÍA

ACUERDOS DE SERVICIO BLUEDGE

CONECTIVIDAD DIGITAL /
ABOUND HVAC PERFORMANCE

carrier.com

AquaSnap® 61AQ - ©2025 Carrier. Todos los derechos reservados. NE24.39B.

Todas las marcas registradas y de servicio aquí mencionadas pertenecen a sus respectivos propietarios. Carrier se reserva el derecho a modificar la información y las especificaciones incluidas en este documento en cualquier momento y sin previo aviso. Puesto que las normas, especificaciones y diseños pueden sufrir cambios, solicite la confirmación de la información incluida en esta publicación. Créditos de las fotos: Carrier, istock, Fotolia, Adobe Stock.

